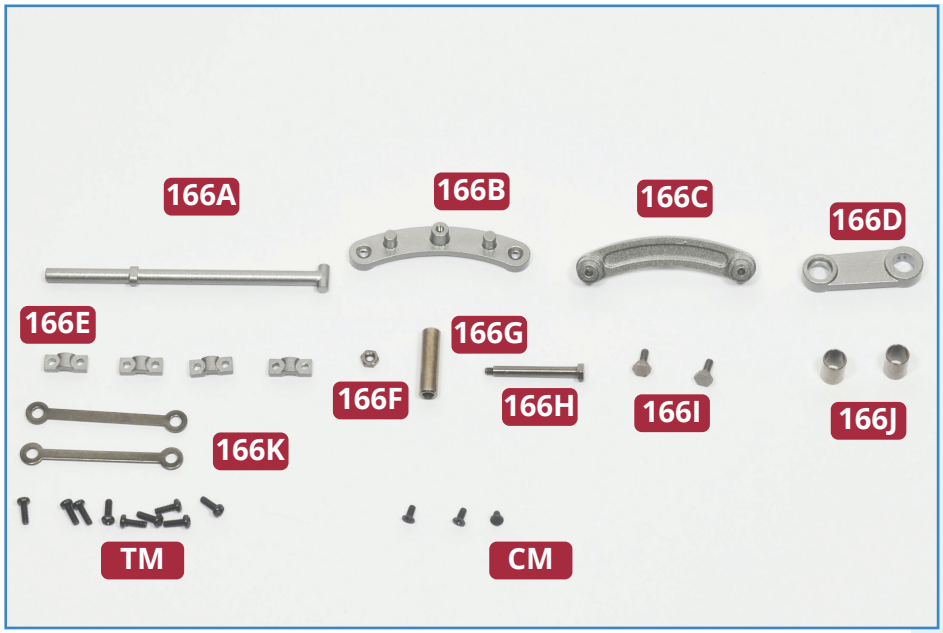
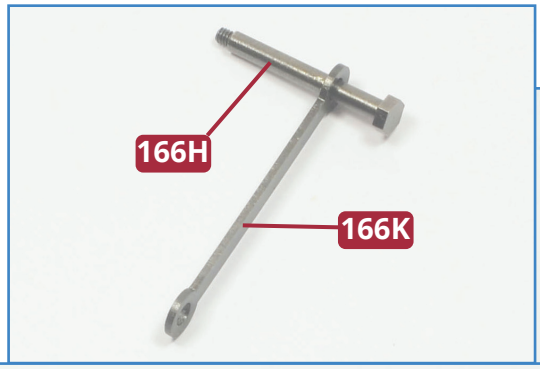
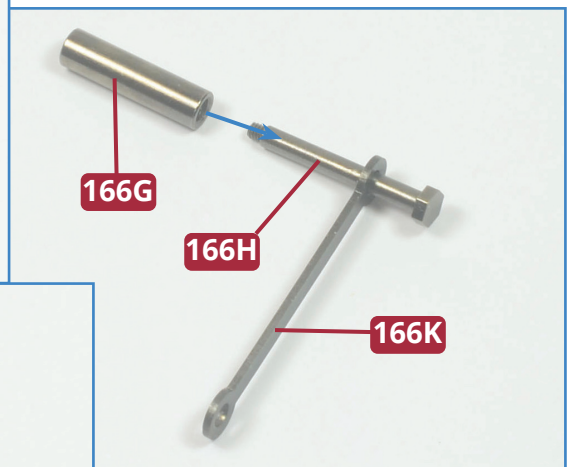
Der nächste Kipphebel für das Auslgleichsgetriebe

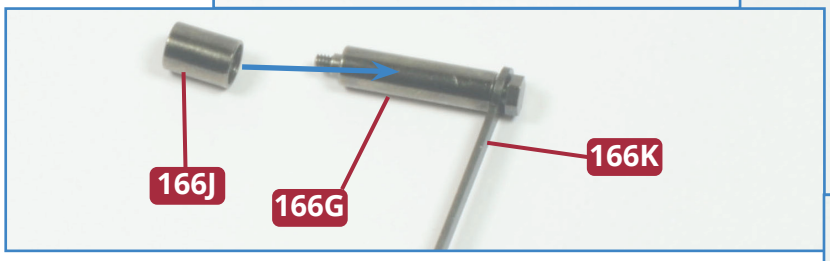


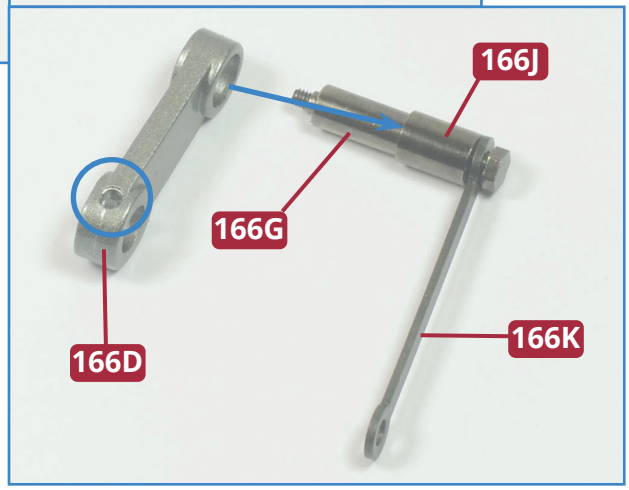
BAUTEILE IM ÜBERBLICK

166A	Verbinder mit einer Stange
166B	Kipphebel (Teil A)
166C	Kipphebel (Teil B)
166D	Verbinder
166E	Befestigungslasche (x 4)
166F	Mutter
166G	Lange Hülse
166H	Schraubbolzen
166I	Sechskantschraube (x 2)
166J	Kurze Hülse (x 2)
166K	Stange (x 2)
TM	Neun Schrauben
CM	Drei Schrauben

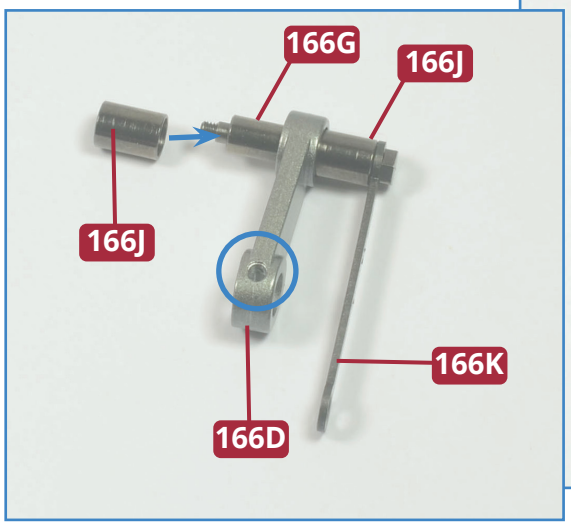


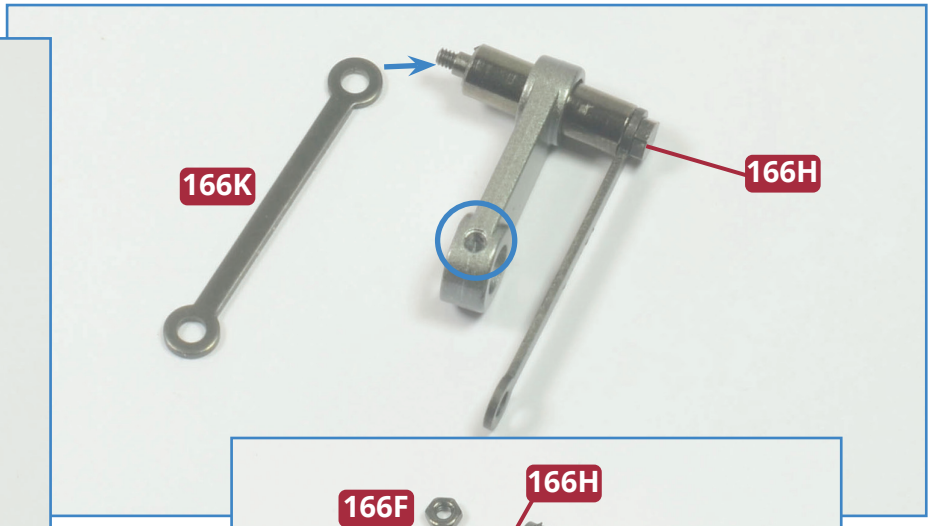


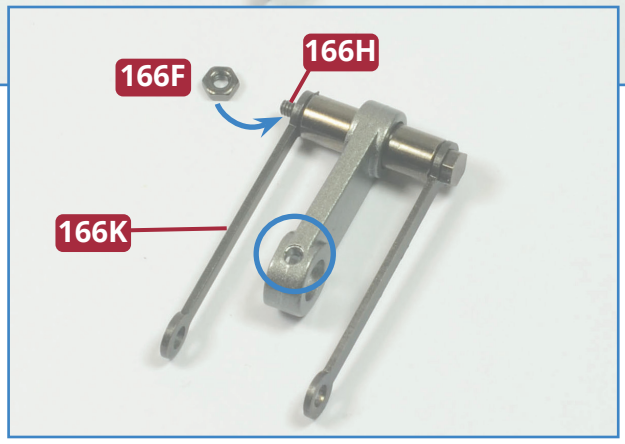




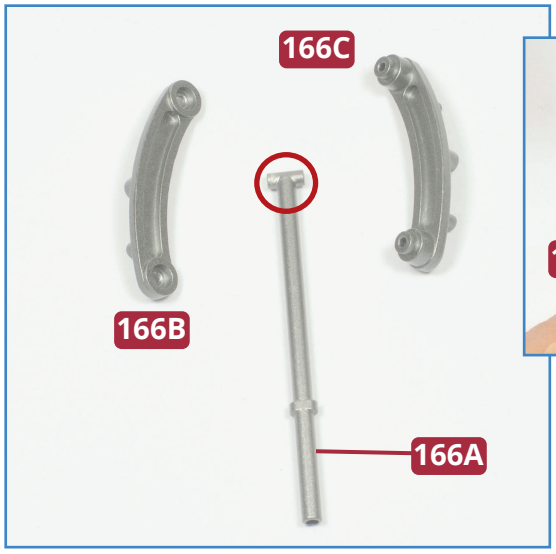
1 Führen Sie den Schraubbolzen **166H** durch die Öse am einen Ende einer der beiden Stangen **166K** (ganz oben links). Über den Bolzen schieben Sie zunächst die lange Hülse **166G** (ganz oben rechts) und über diese eine der kurzen Hülsen **166J** (oben links). Setzen Sie den Verbinder **166D** auf die Baugruppe und schieben Sie ihn bis zur kurzen Hülse durch. Beachten Sie dabei die Position des kleinen Lochs am Verbinder (rechts blau eingekreist)!

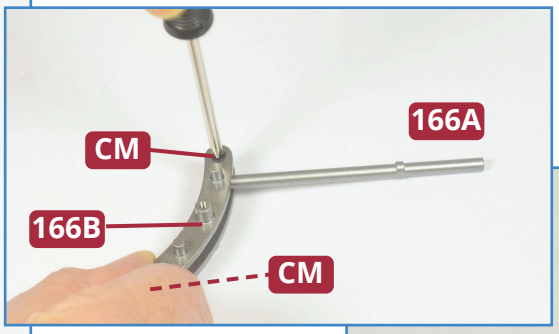


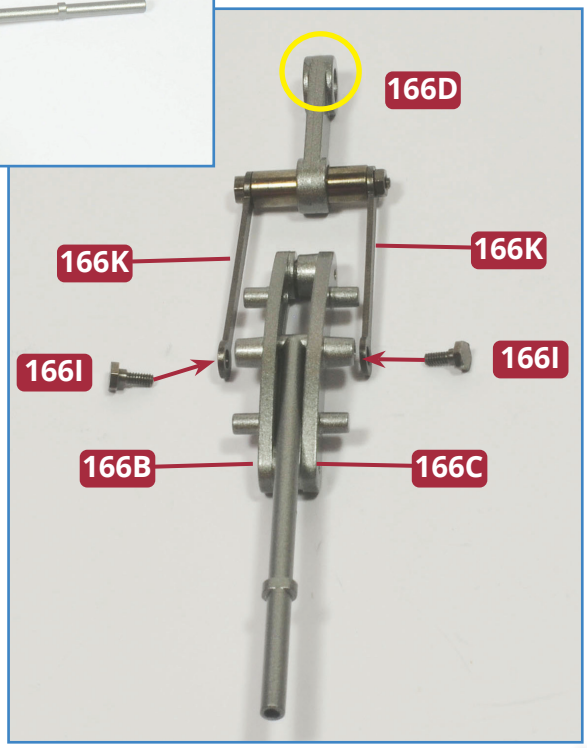




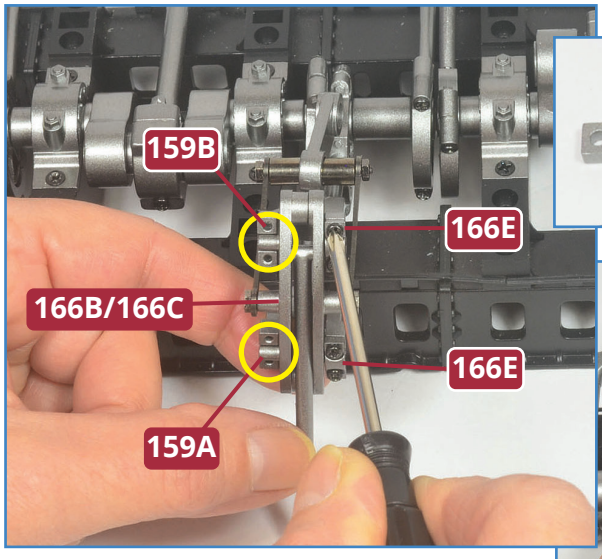
2 Neben dem Verbinder **166D** platzieren Sie die zweite kurze Hülse **166J** auf der langen Hülse **166G** (oben). Achten Sie auf die Ausrichtung des blau eingekreisten Lochs am Verbinder. Anschließend setzen Sie die zweite Stange **166K** auf das freie Ende des Schraubbolzens **166H** (oben rechts). Befestigen Sie alle Teile aneinander, indem Sie die Mutter **166F** am Schraubbolzen festdrehen (rechts).

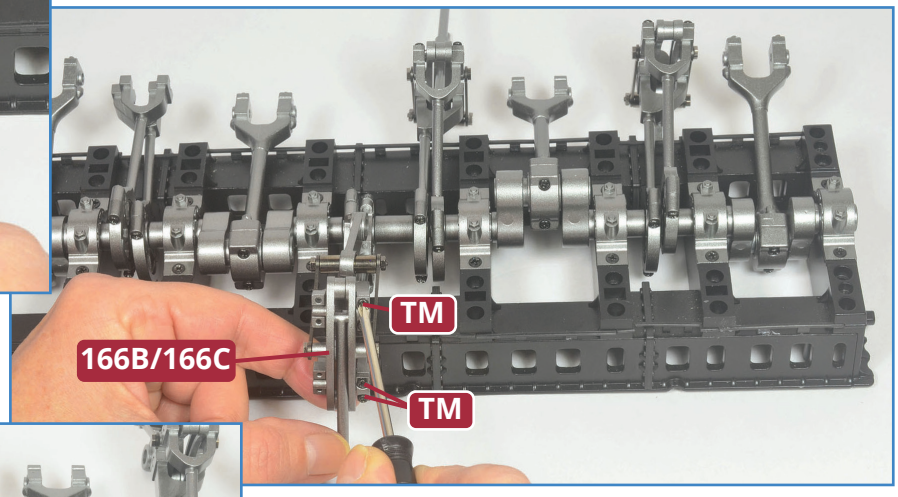


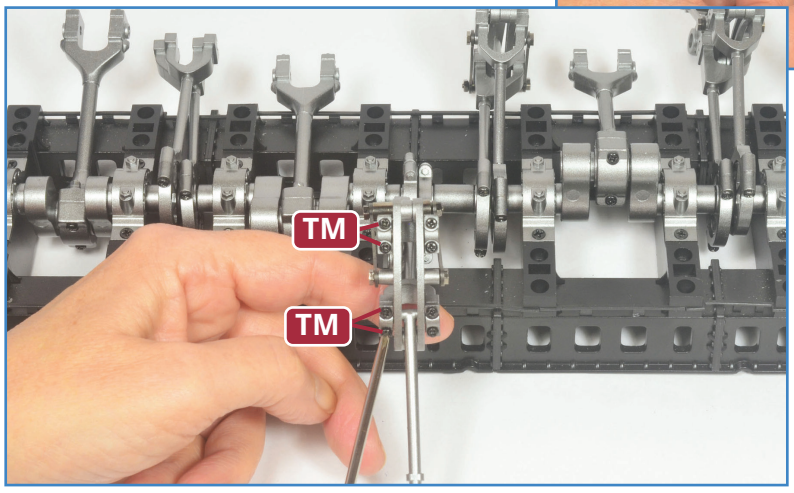




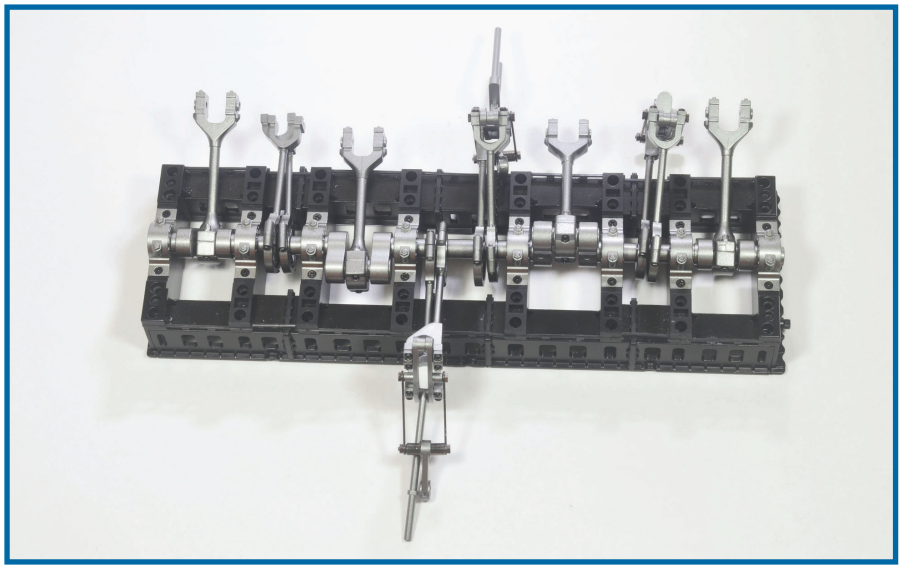
3 Legen Sie den Verbinder mit einer Stange **166A** und die beiden Teile des Kipphebels **166B** und **166C** bereit (oben). Setzen Sie das T-förmige Ende des Verbinders **166A** in die Aussparungen der beiden Kipphebelteile ein und fixieren Sie sie mit zwei Schrauben **CM** aneinander (oben rechts). Positionieren Sie die Ösen an den freien Enden der beiden Stangen **166K** vor den Schraubenaufnahmen der Kipphebel **166B** und **166C.** Befestigen Sie die Stangen mit den beiden Sechskantschrauben **166I** (rechts). Beachten Sie die Ausrichtung des Verbinders **166D**: Sein Loch ist nicht sichtbar (gelb eingekreist).







4 Stellen Sie den Motor auf Ihre Arbeitsplatte. Fügen Sie die Zapfen der beiden Kipphebel-Teile **166B**/**166C** in die Vertiefungen ein, die sich an den Enden der Pleuelstangen **159A** und **159B** befinden (gelb eingekreist, links oben). Legen Sie die vier Befestigungslaschen **166E** bereit (ganz oben rechts). Platzieren Sie je eine Lasche über den Zapfen der beiden Kipphebel-Teile **166B**/**166C** und befestigen Sie sie mit zwei Schrauben **TM** an den Pleuelstangen (oben und links).



Das Bauergebnis

Das dritte Ausgleichsgetriebe ist zusammengebaut und an zwei Pleuelstangen montiert.