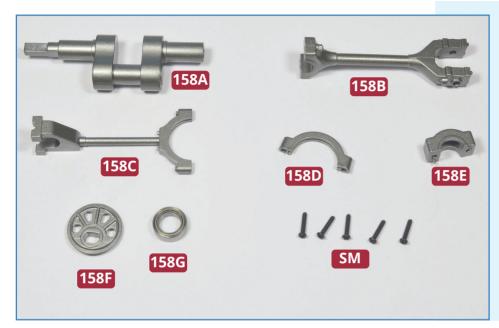


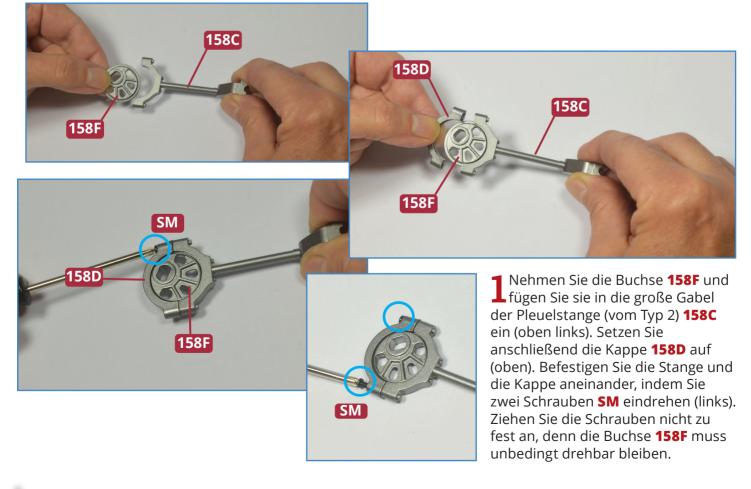
## ZWEITER KURBELWELLEN-ABSCHNITT UND PLEUELSTANGEN

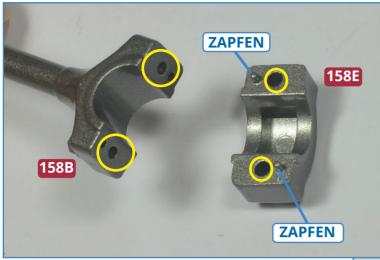


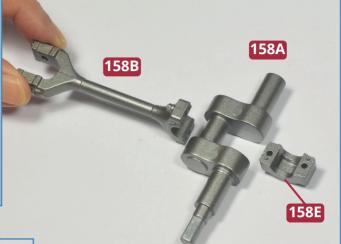
## BAUTEILE IM ÜBERBLICK 158A Kurbelwelle (Abschnitt 1) 158B Pleuelstange (Typ 1) 158C Pleuelstange (Typ 2) 158D Kappe für die Pleuelstange (Typ 2) 158E Kappe für die Pleuelstange (Typ 1) 158F Buchse der Pleuelstange (Typ 2) 158G Gleitlager

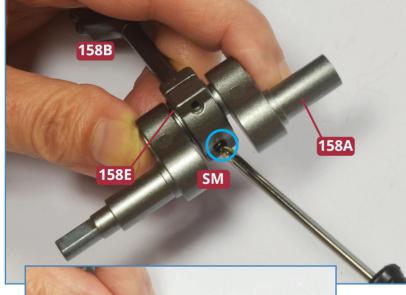
Fünf Schrauben (eine als Ersatz)

**SM** 



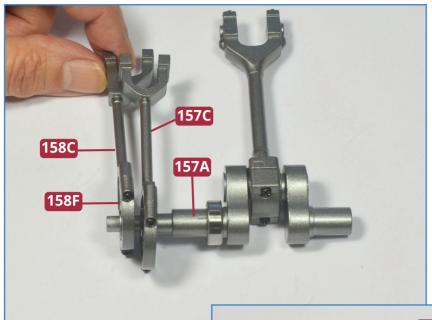




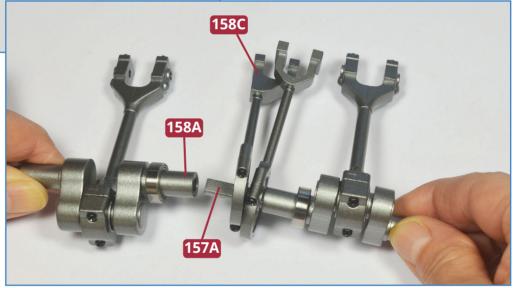


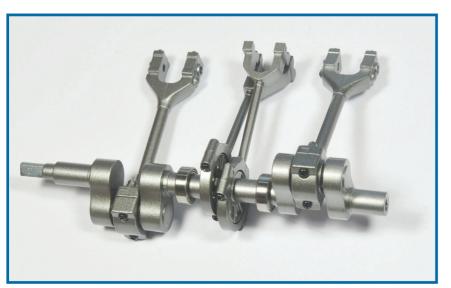
Pügen Sie die Pleuelstange (Typ 1) **158B** und deren Kappe **158E** testweise zusammen: Beachten Sie dabei die Position der beiden Zapfen (links oben abgebildet). Platzieren Sie die kleinere Gabel der Stange **158B** auf der Kurbelwelle **158A** (oben). Setzen Sie die Kappe **158E** so auf die Kurbelwelle, dass ihre beiden Zapfen in den Löchern von **158E** sitzen. Befestigen Sie beide Teile mit zwei Schrauben **SM** aneinander (links und unten links). Schieben Sie das Gleitlager **158G** auf den kürzeren Arm der Kurbelwelle **158A** (unten).





3 Nehmen Sie die mit Schritt 1 zusammengebaute Pleuelstange 158C und den mit der letzten Ausgabe bearbeiteten Kurbelwellenabschnitt 157A. Führen Sie den D-förmigen Arm der Kurbelwelle 157A durch das D-förmige Loch in der Buchse 158F, sodass sich die beiden Pleuelstangen 157C und 158C direkt nebeneinander befinden. Achten Sie dabei unbedingt auf die Ausrichtung der oberen, nicht symmetrischen Gabel von 158C (links). Nehmen Sie den mit Schritt 2 bearbeiteten Kurbelwellenabschnitt 158A: Sein D-förmiges Loch an seinem kurzen Ende nimmt den D-förmigen Arm der Kurbelwelle 157A auf.





## Das Bauergebnis

Zwei weitere Pleuelstangen sind mit der Kurbelwelle verbunden.