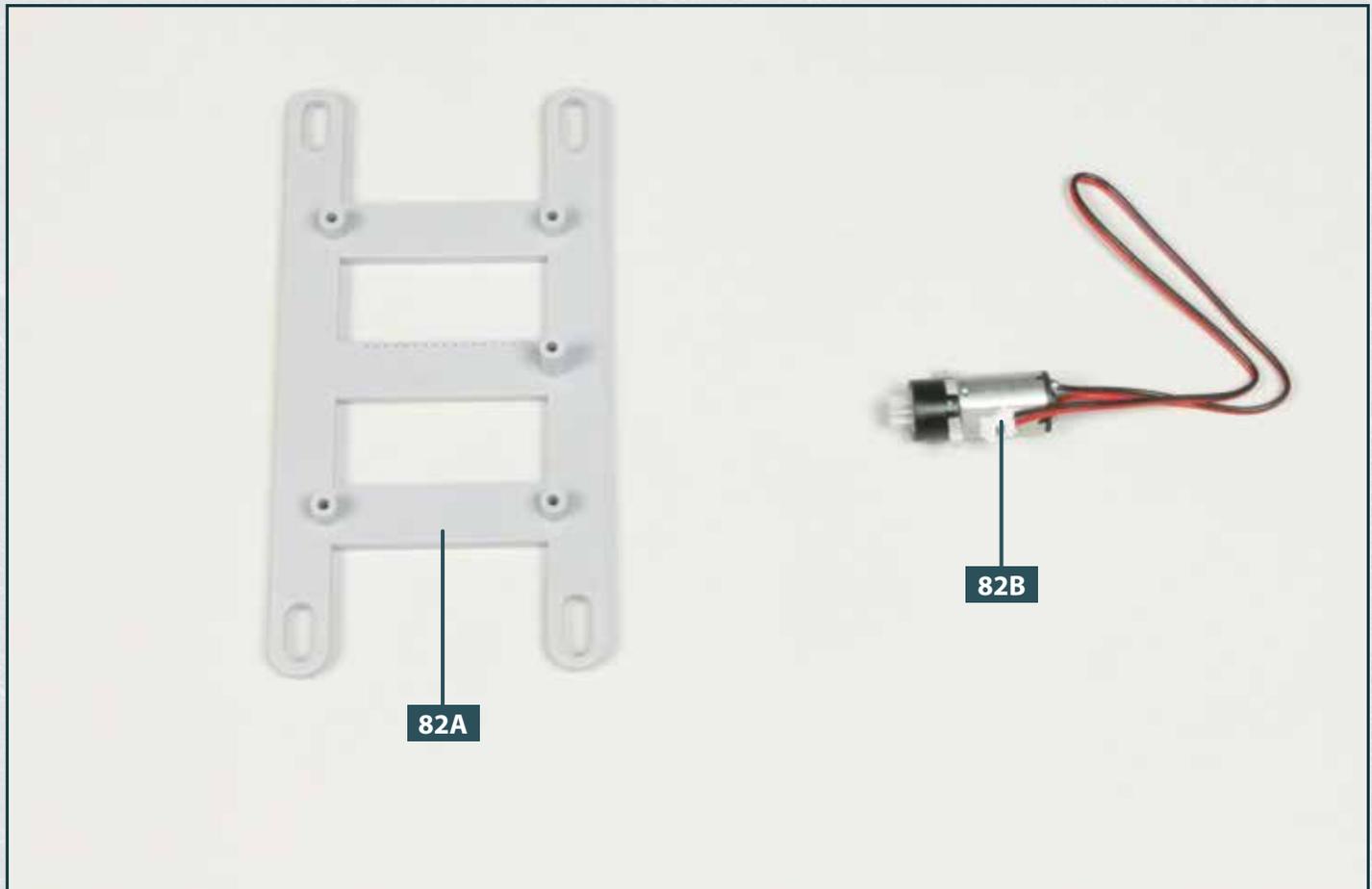
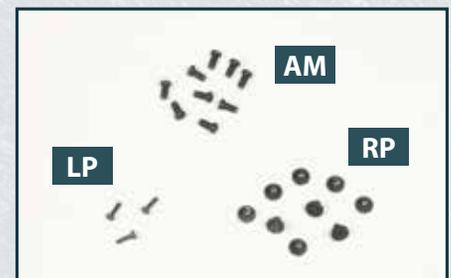


Motor zum Schwenken

Eine Zahnstangenplatte und der Motor zum Schwenken werden an der Endschalter-Baugruppe befestigt. Zwei Winkel werden montiert und die Endschalter-Baugruppe wird mit den 15-cm-Geschützen verbunden.

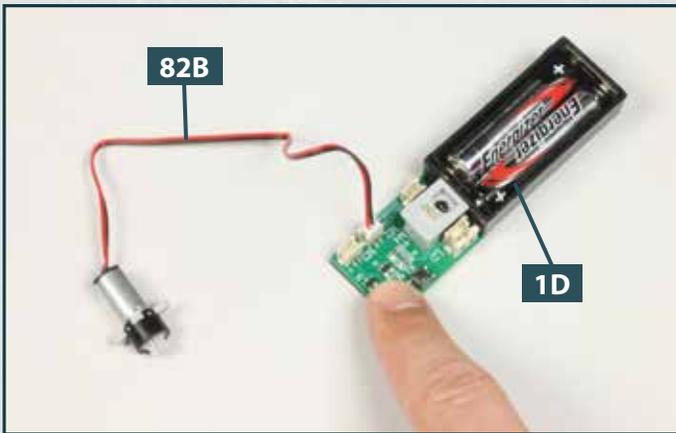


Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
82A	Zahnstangenplatte	ABS
82B	Motor	Elektronikteil

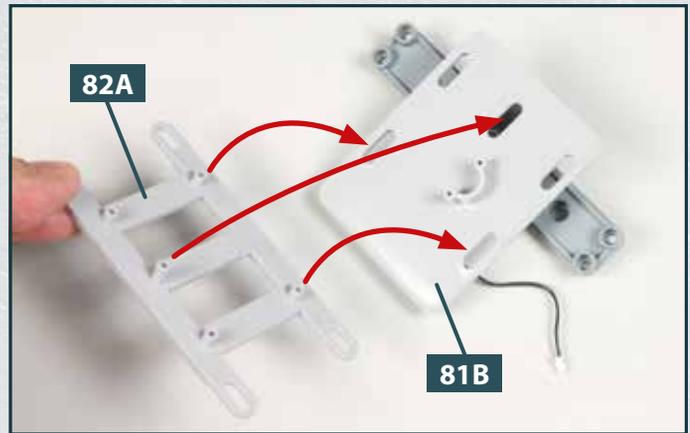


Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
AM	8 + 1	2,6 x 5 mm
LP	2 + 1	1,7 x 6 mm
RP	8 + 1	2,3 x 4 mm

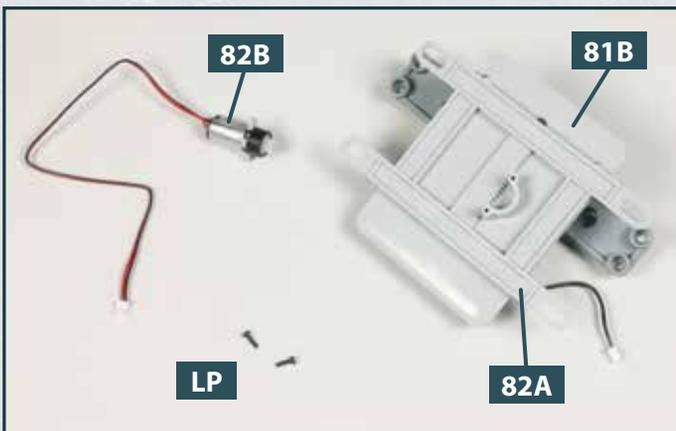
SCHRITT 1 > Test und Montage des Motors zum Schwenken der 15-cm-Geschütze



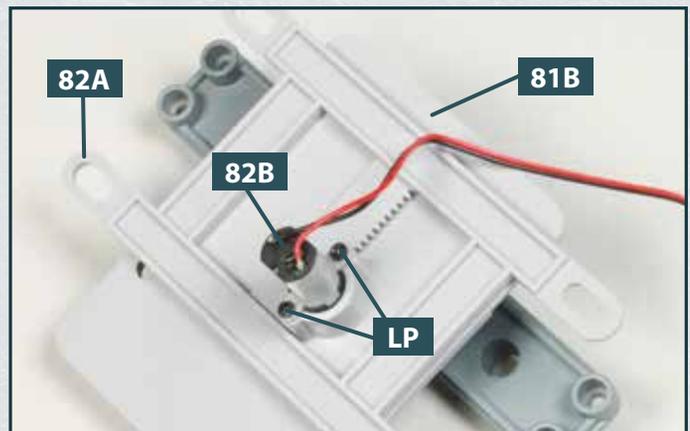
1 Legen Sie die Testplatine **1D** bereit. Fügen Sie den Stecker des Kabels vom Motor **82B** in den „M2“-Port der Platine ein. Drücken Sie die Knöpfe „K1“ und „K2“, dreht sich der Rotor des Motors im bzw. entgegen dem Uhrzeigersinn. Trennen Sie den Stecker anschließend wieder vom Port der Platine.



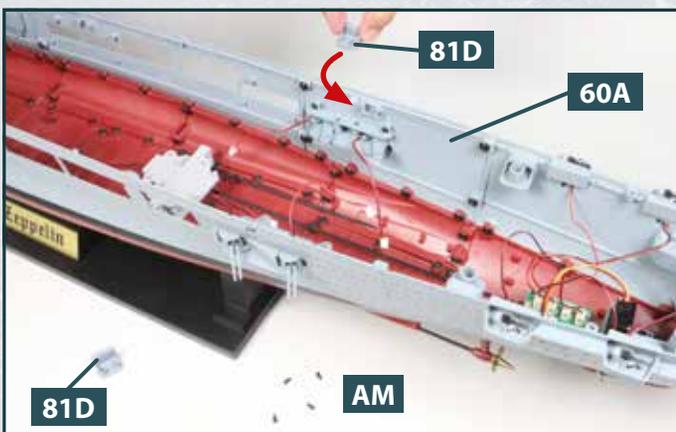
2 Legen Sie die Endschalter-Baugruppe bereit. Nehmen Sie die Zahnstangenplatte **82A** und fügen Sie deren erhöhte Schraubenaufnahmen in die länglichen Aussparungen der Halterung **81B** ein, wie es die Pfeile andeuten.



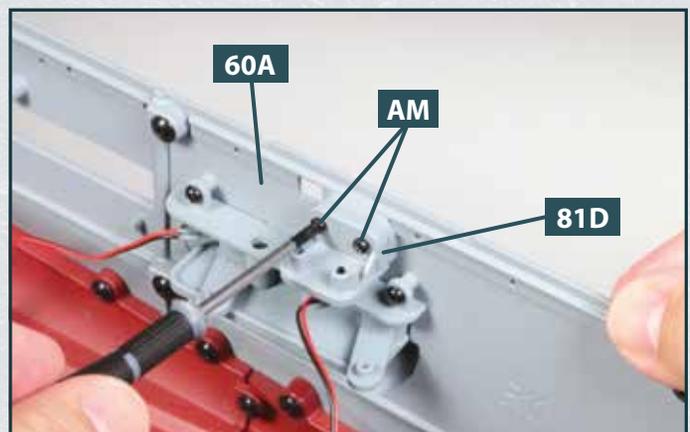
3 Die Zahnstangenplatte **82A** ist korrekt auf der Halterung **81B** platziert. Legen Sie den Motor **82B** und zwei Schrauben **LP** auf Ihre Arbeitsplatte.



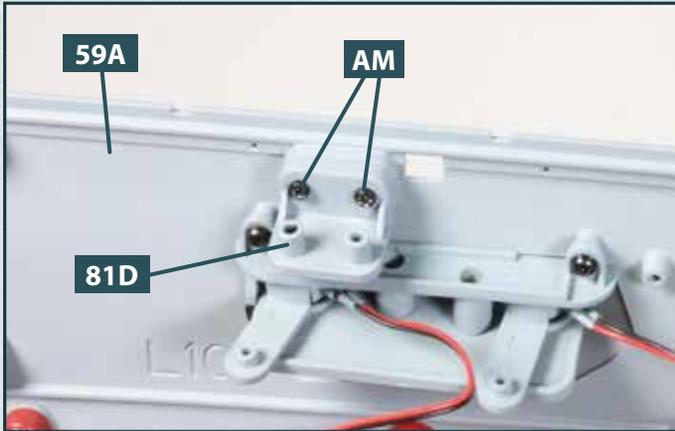
4 Befestigen Sie den Motor **82B** mit den beiden Schrauben **LP** an der Halterung **81B**: Der Rotor des Motors steht nun im Eingriff mit der Zahnstange der Platte **82A**.



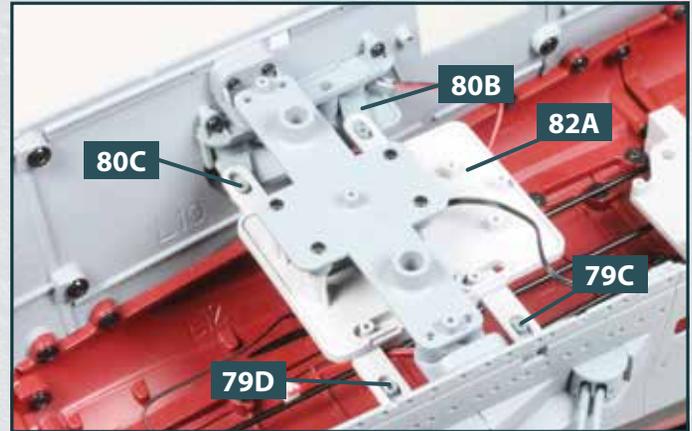
5 Stellen Sie die Rumpfstruktur auf Ihre Arbeitsplatte. Legen Sie die beiden Winkel **81D** und vier Schrauben **AM** bereit. Platzieren Sie einen der Winkel auf den Aufnahmen am rechten oberen Rumpfabschnitt **60A**, wie angedeutet.



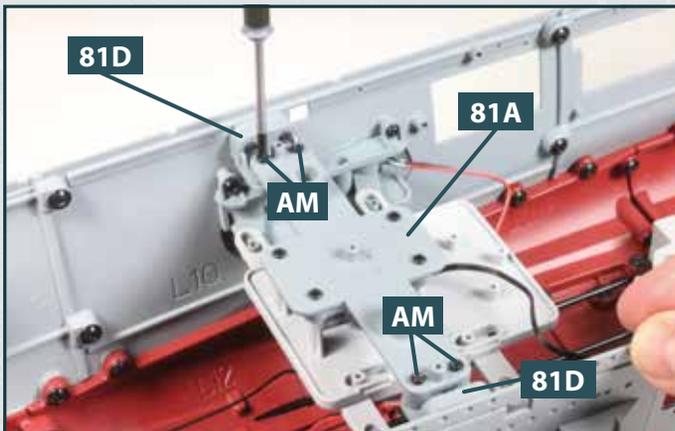
6 Fixieren Sie den Winkel **81D** mit zwei Schrauben **AM** am Rumpfabschnitt **60A**.



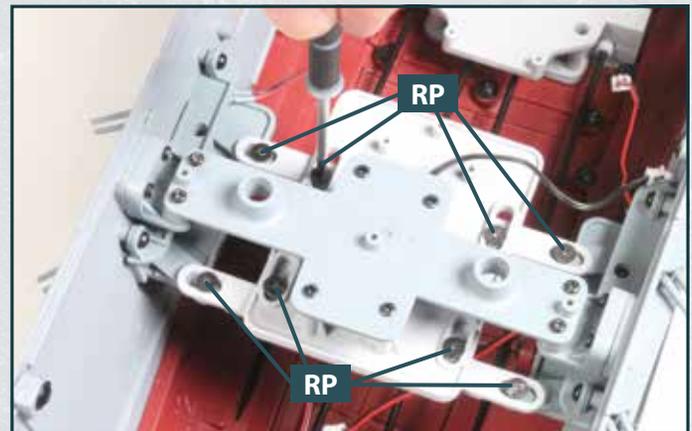
7 Auf der linken Rumpfseite wird der zweite Winkel **81D** mit zwei Schrauben **AM** am Rumpfabschnitt **59A** befestigt.



8 Platzieren Sie die Motor-/Endschalter-Baugruppe so in der Rumpfstruktur, dass die vier länglichen Öffnungen der Zahnstangenplatte die Schraubenaufnahmen der vier Geschützbasen **79C**, **79D**, **80B** und **80C** aufnehmen.

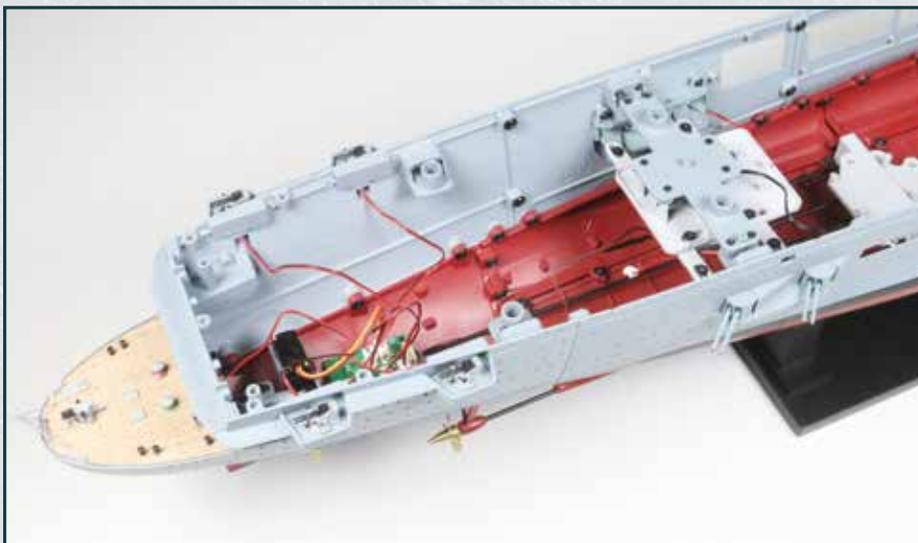


9 Befestigen Sie den Querträger **81A** mit je zwei Schrauben **AM** an den beiden Winkeln **81D**.



10 Drehen Sie insgesamt acht Schrauben **RP** in die Aufnahmen der vier Geschützbasen sowie der Zahnstangenplatte ein, wie es das Foto zeigt.

DAS BAUERGBNIS



Der Motor zum Schwenken der vier achteren 15-cm-Geschütze ist an der Endschalter-Baugruppe befestigt. Diese ist in die Rumpfstruktur eingefügt.