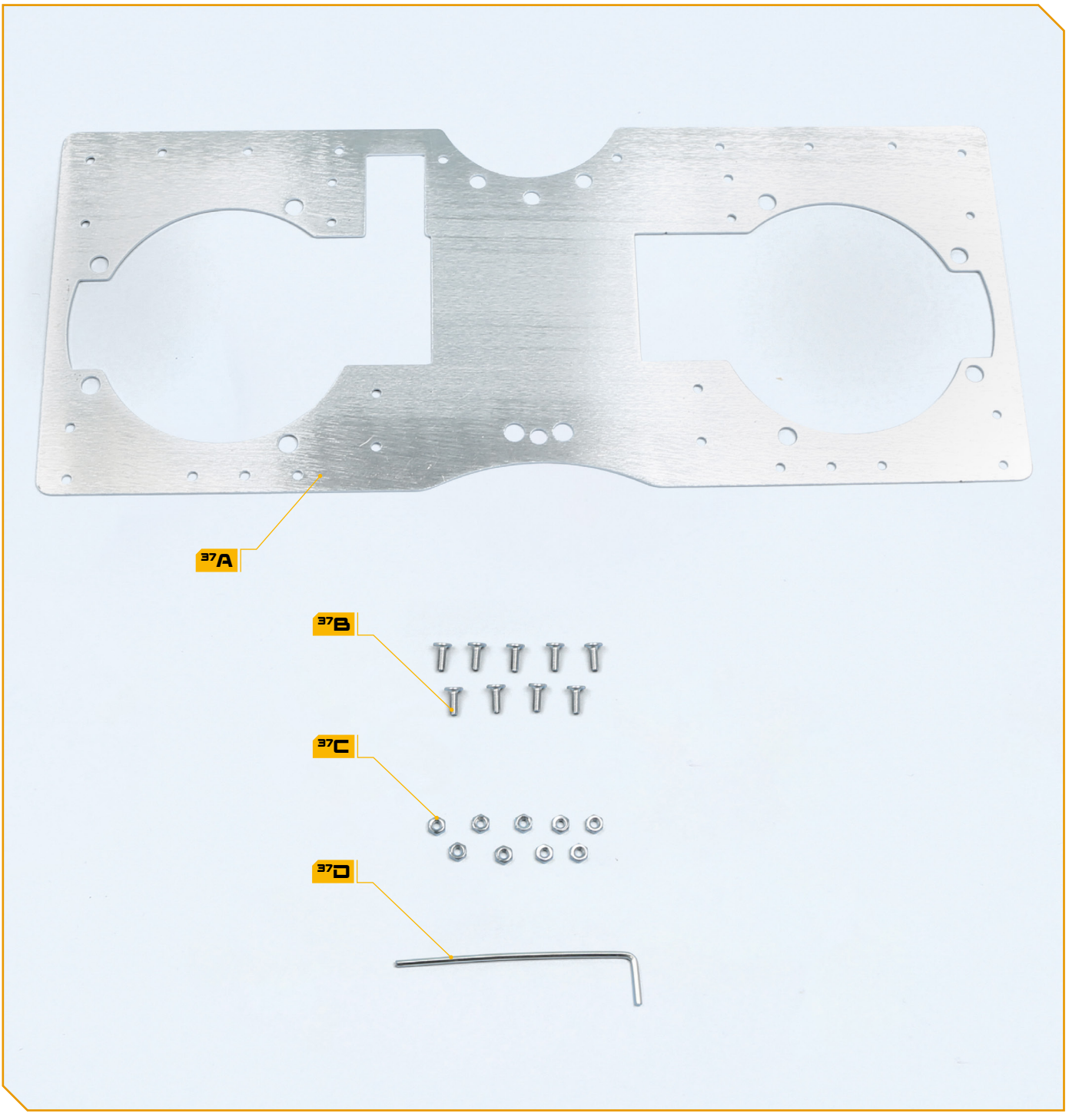
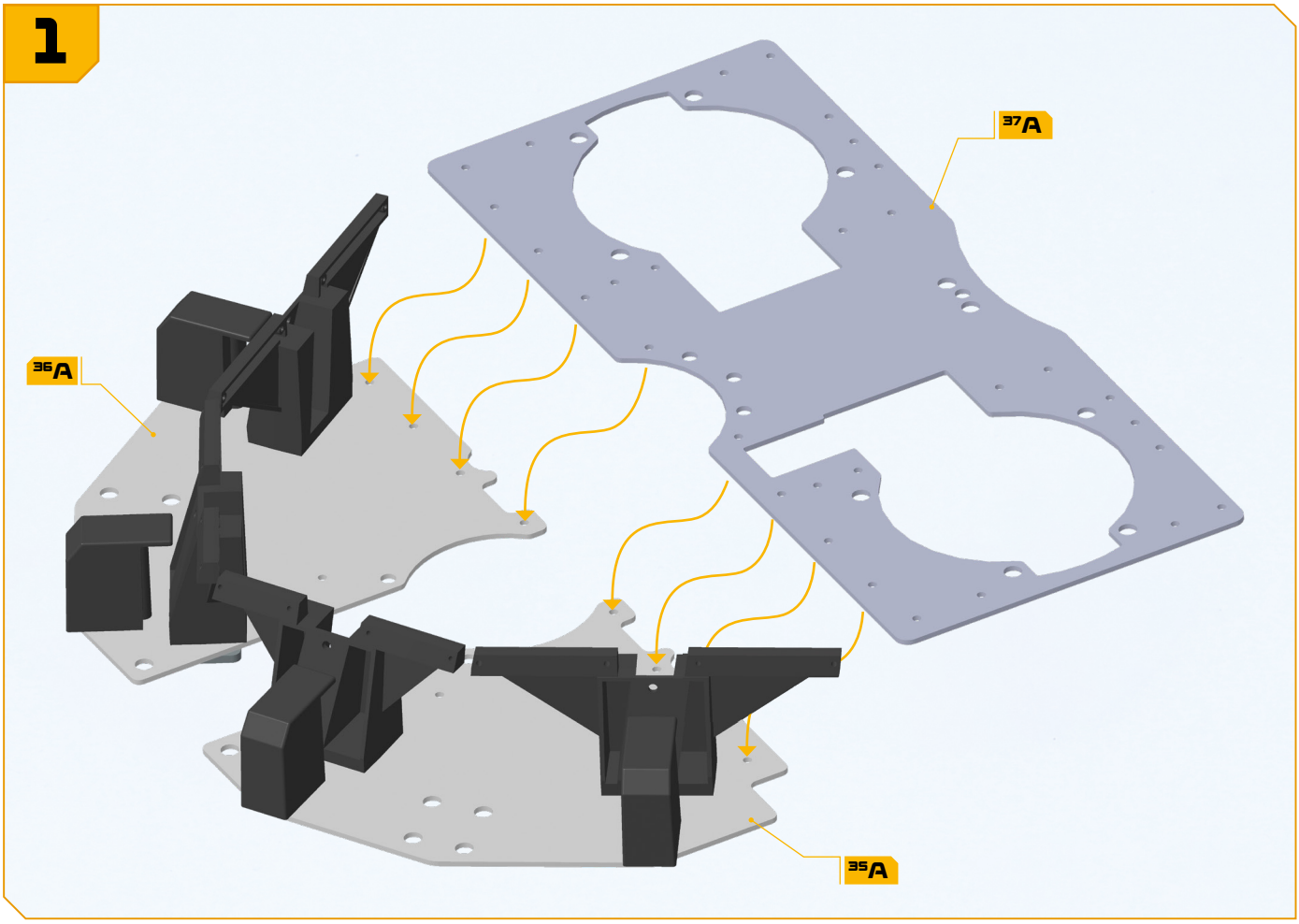
SECTION DE LA JUPE

ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE BASE



COMPOSANTS DU NUMÉRO 37

- **37A** PLAQUE DE BASE (PARTIE 3)
- **37B** NEUF BOULONS À TÊTE HEXAGONALE (1 DE RECHANGE)
- **37C** NEUF ÉCROUS (1 DE RECHANGE)
- **37D** CLÉ ALLEN



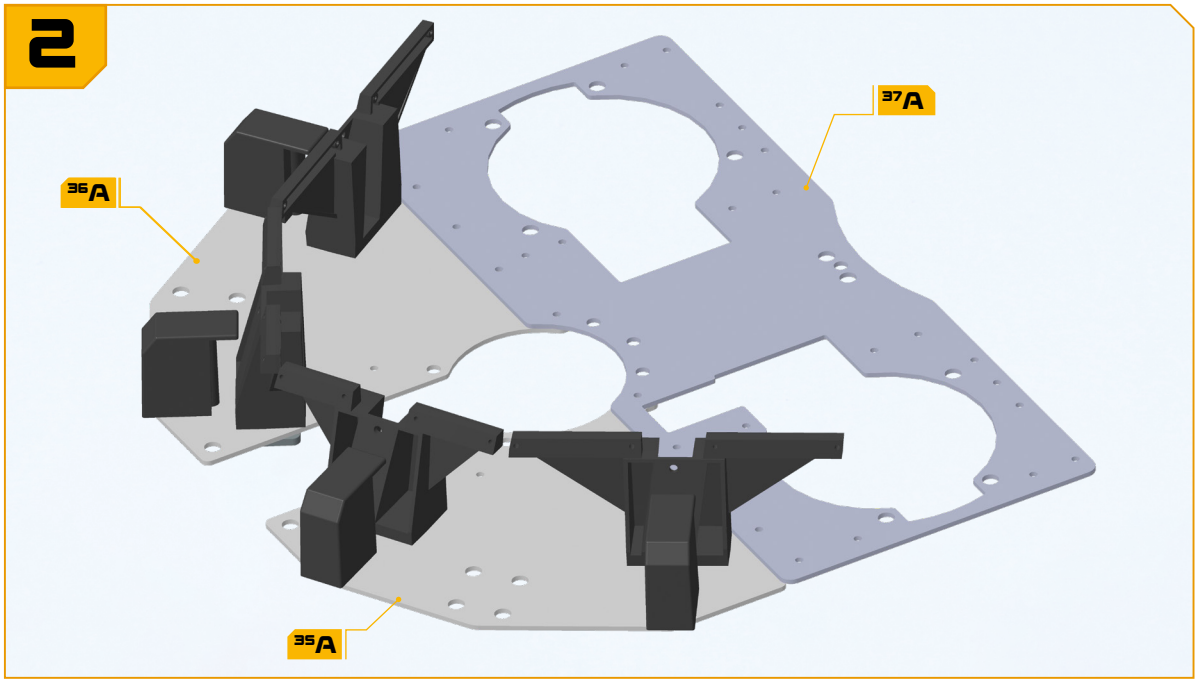
#37-01

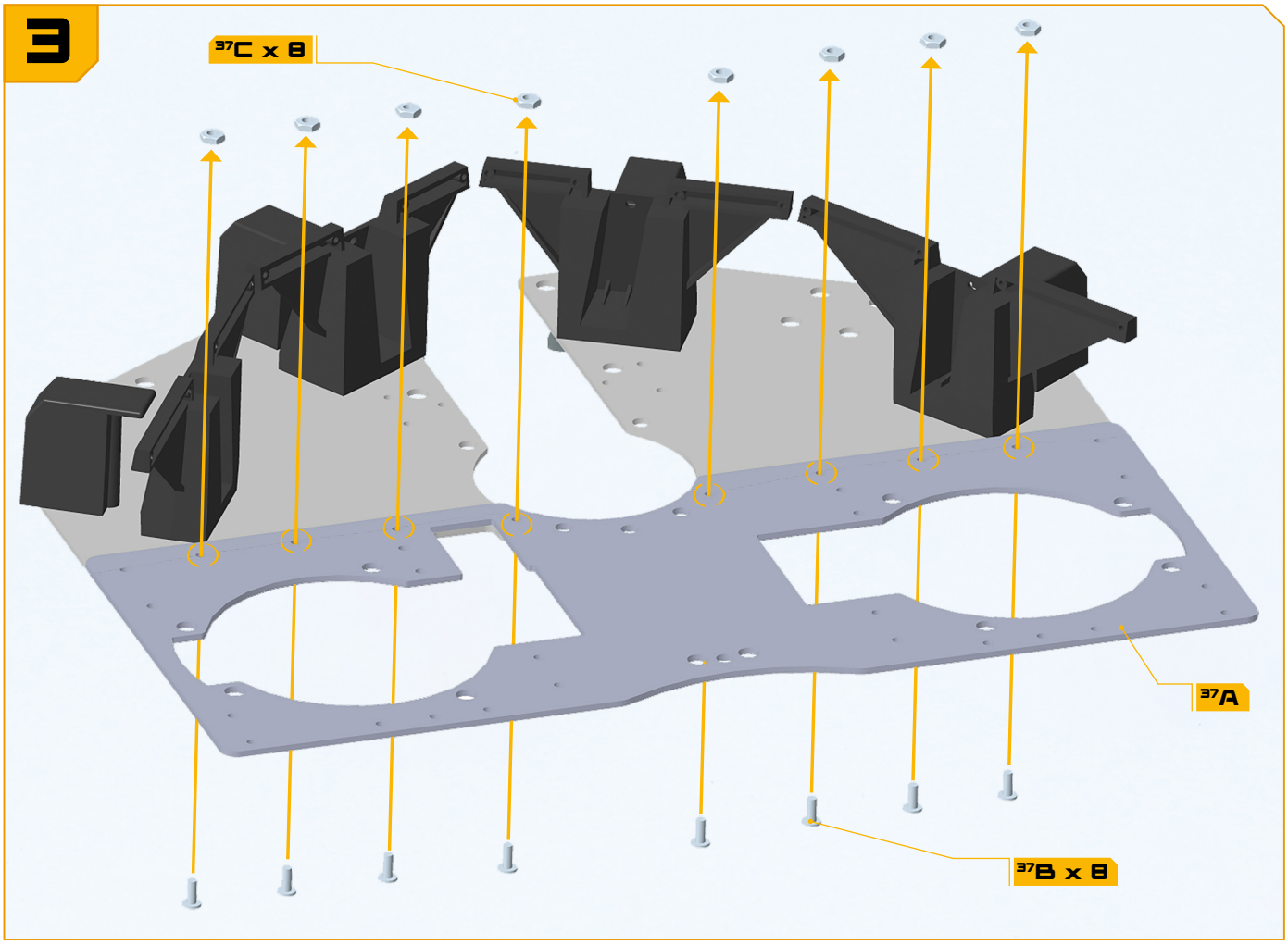
Placez sur votre plan de travail les deux plaques de base du numéro précédent, comme illustré. Prenez la plaque de base **37A** et notez son orientation (les deux découpes centrales n'ont pas la même forme).

Alignez les huit trous de boulons situés le long d'un côté de la pièce **37A** avec les trous de boulons des pièces **35A** et **36A**, comme indiqué. La pièce **37A** recouvre les plaques de base **35A** et **36A** sur environ 2 cm.

#37-02

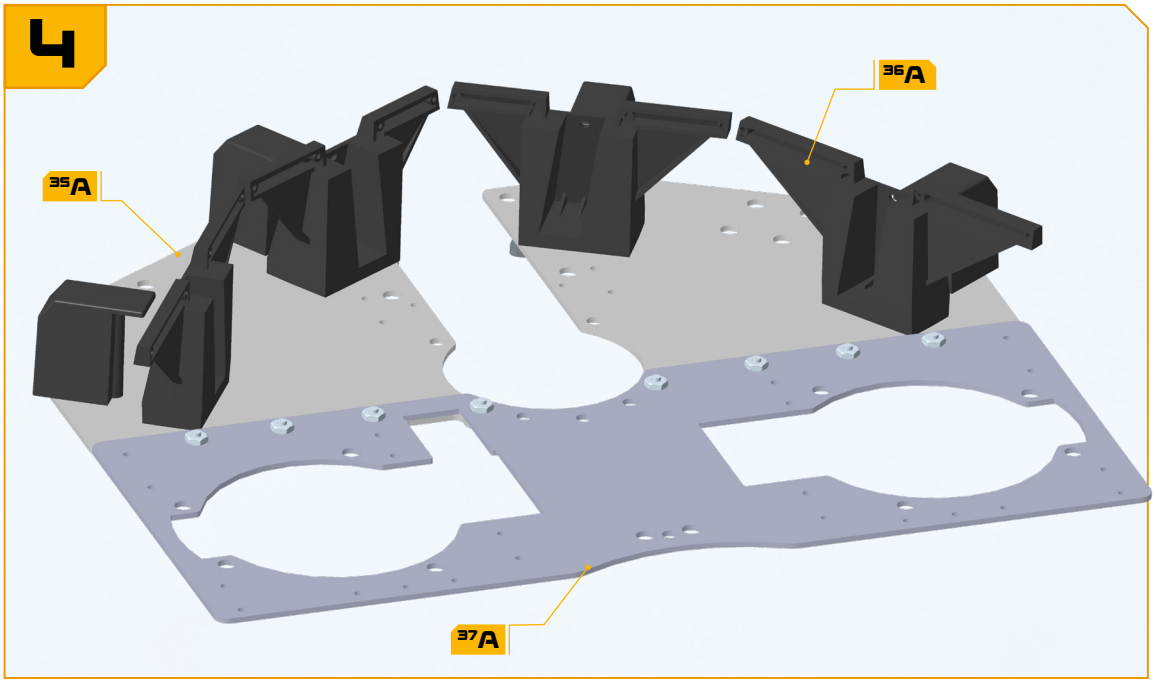
Ce visuel montre l'assemblage avec les trous de boulons alignés.





#37-03

Un par un, insérez les huit boulons à tête hexagonale **37B** par-dessous dans les trous des plaques de base. Après avoir mis chaque boulon en place, vissez un écrou **37C** sur le boulon et serrez-le de quelques tours.



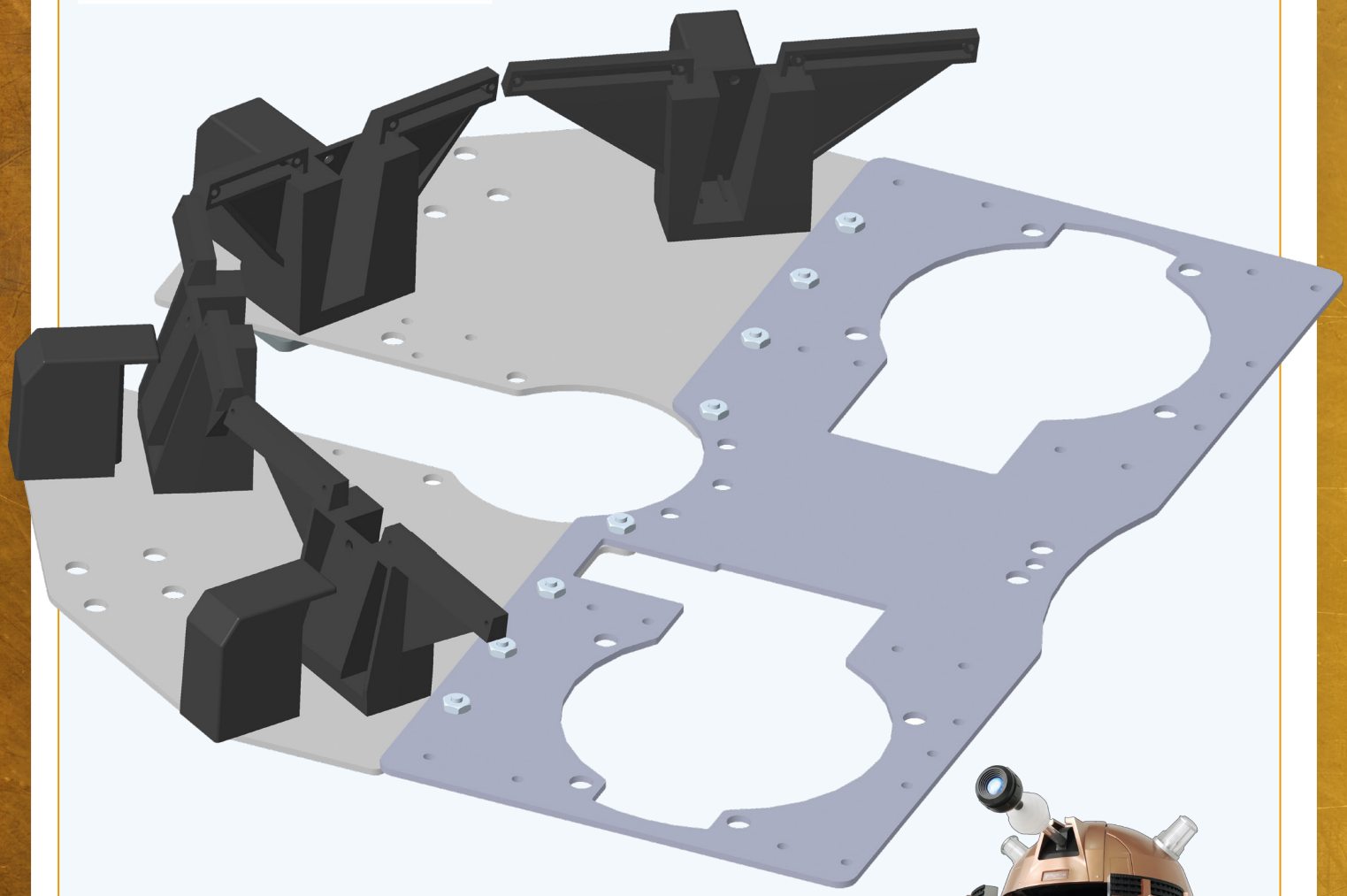
#37-04

En procédant un par un, maintenez les écrous **37C** en place et utilisez la clé Allen pour serrer les boulons. Ne vous inquiétez pas si vous trouvez difficile de serrer les boulons à tête hexagonale et les écrous : une clé à pipe sera fournie avec le prochain numéro afin que vous puissiez vous assurer qu'ils sont correctement serrés.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

#037-ASSEMBLAGE TERMINÉ

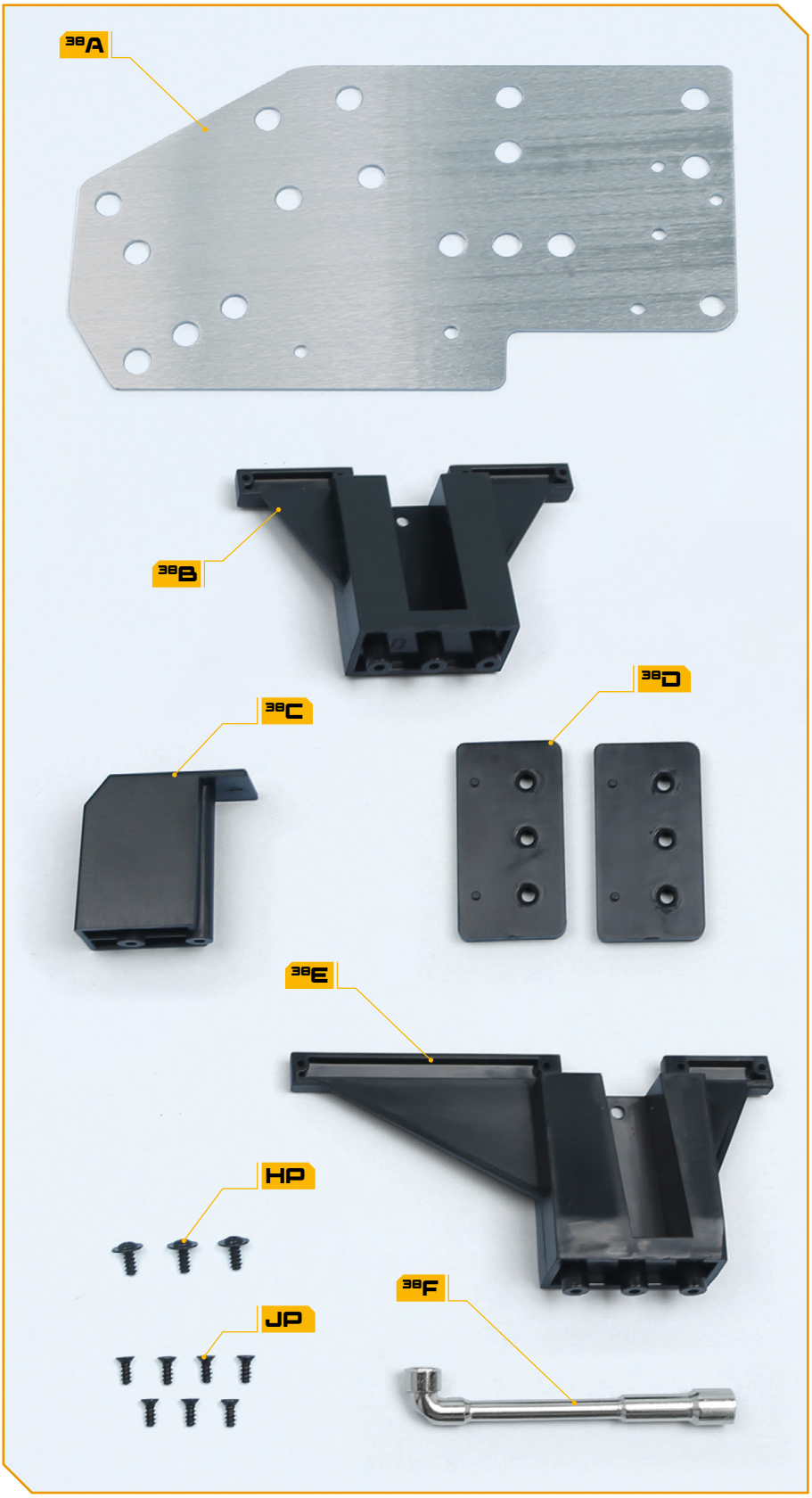
Les plaques de base 35A et 36A ont été fixées à la plaque de base 37A.





SECTION DE LA JUPE

ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE BASE

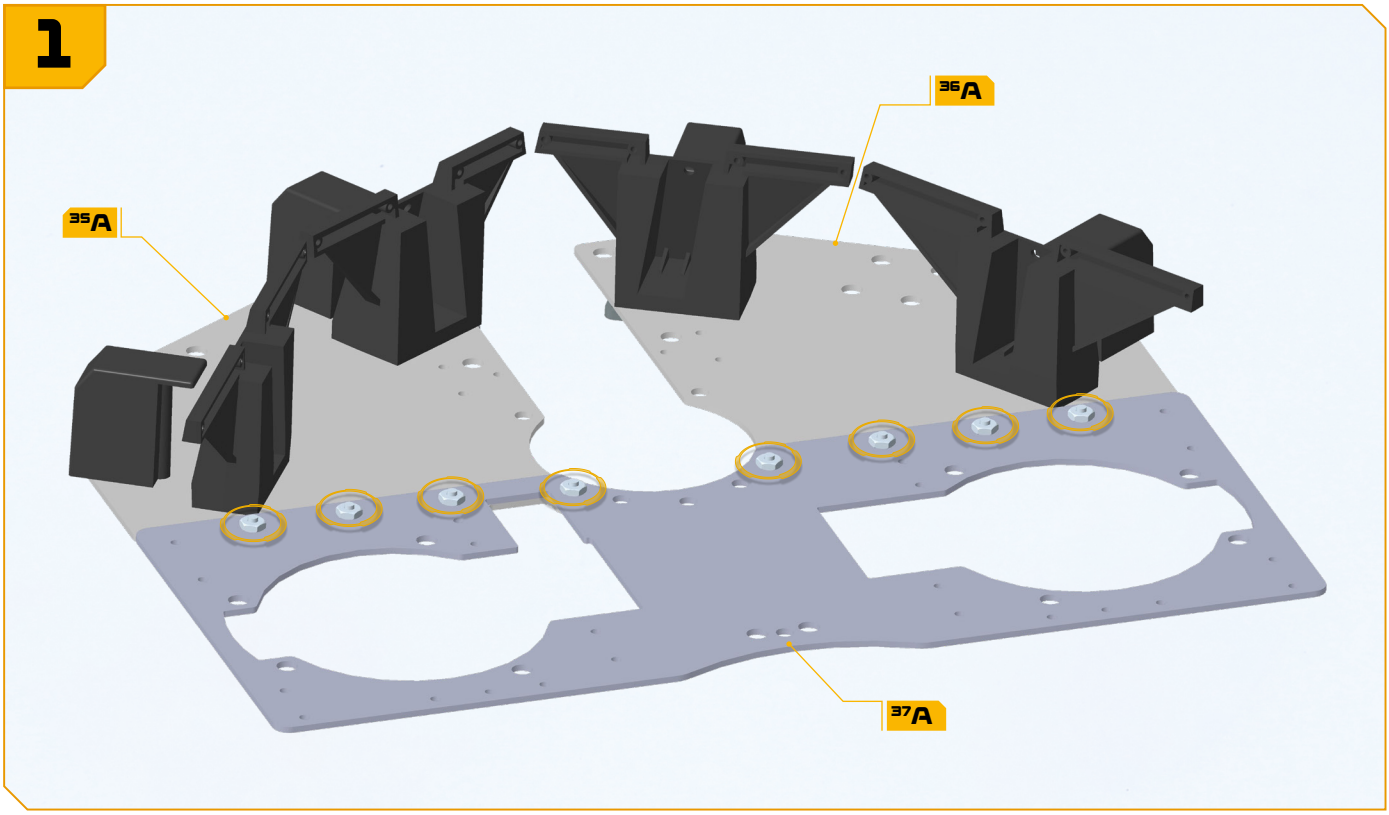


COMPOSANTS DU NUMÉRO 38

38A	PLAQUE DE BASE (PARTIE 4)
38B	SUPPORT DE JUPE (MARQUÉ B)
38C	SUPPORT DE SOCLE
38D	DEUX ADAPTATEURS DE SOCLE
38E	SUPPORT DE JUPE (MARQUÉ A)
38F	CLÉ À PIPE
HP	3 VIS PWB DE 2,6 X 6,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)
JP	7 VIS KB DE 2,6 X 6,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)

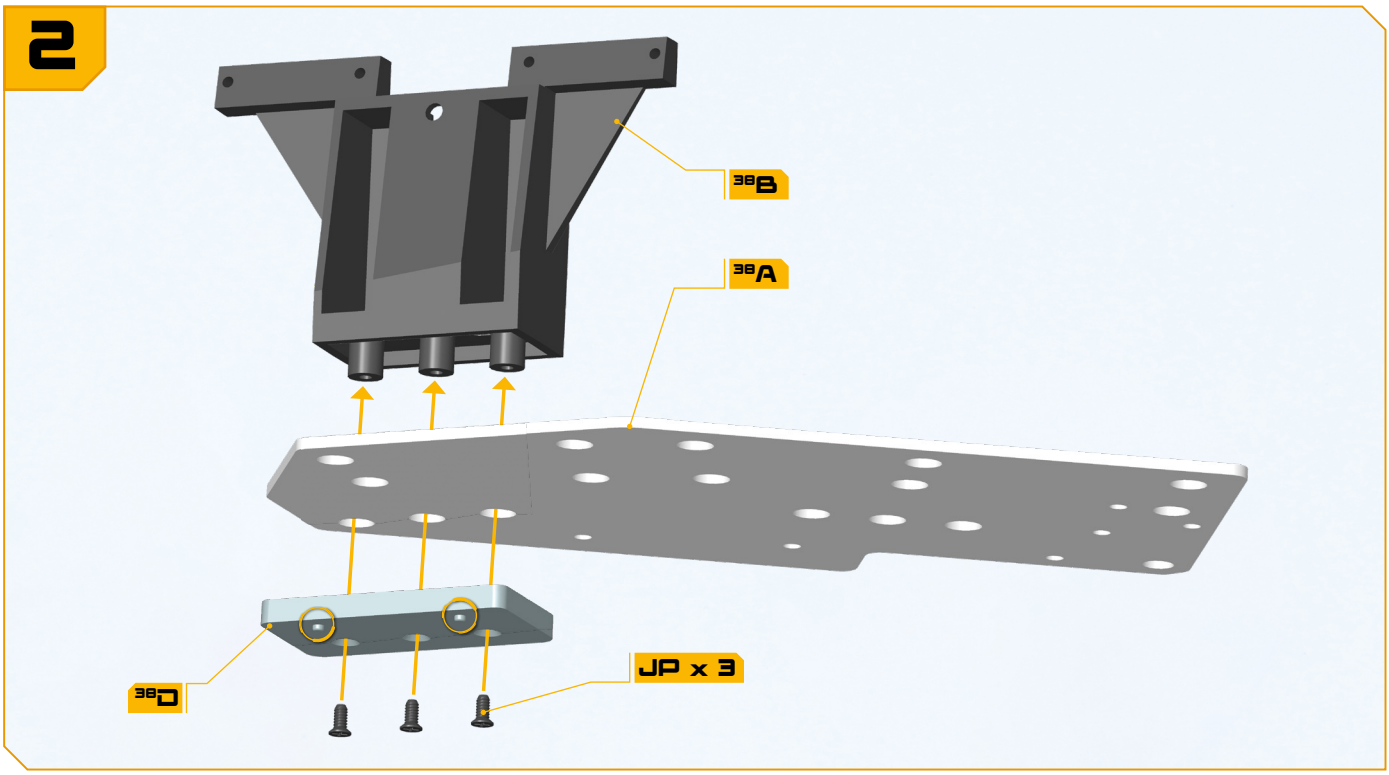
CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.



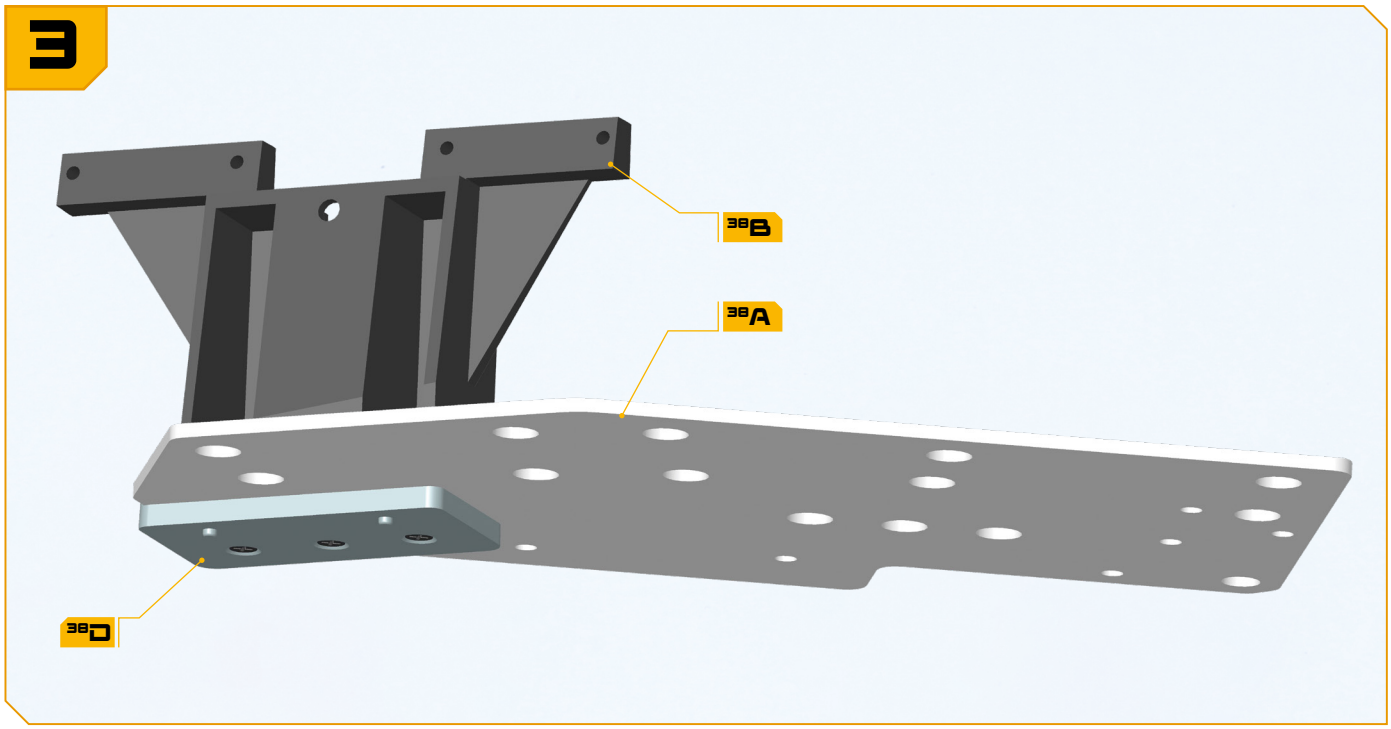
#38-01

Reprenez l'assemblage du numéro précédent et, l'un après l'autre, serrez les boulons en introduisant la clé Allen **37D** dans les boulons à tête hexagonale et en insérant les écrous **37C** (voir cercles ci-dessus) dans la clé à pipe **38F**.



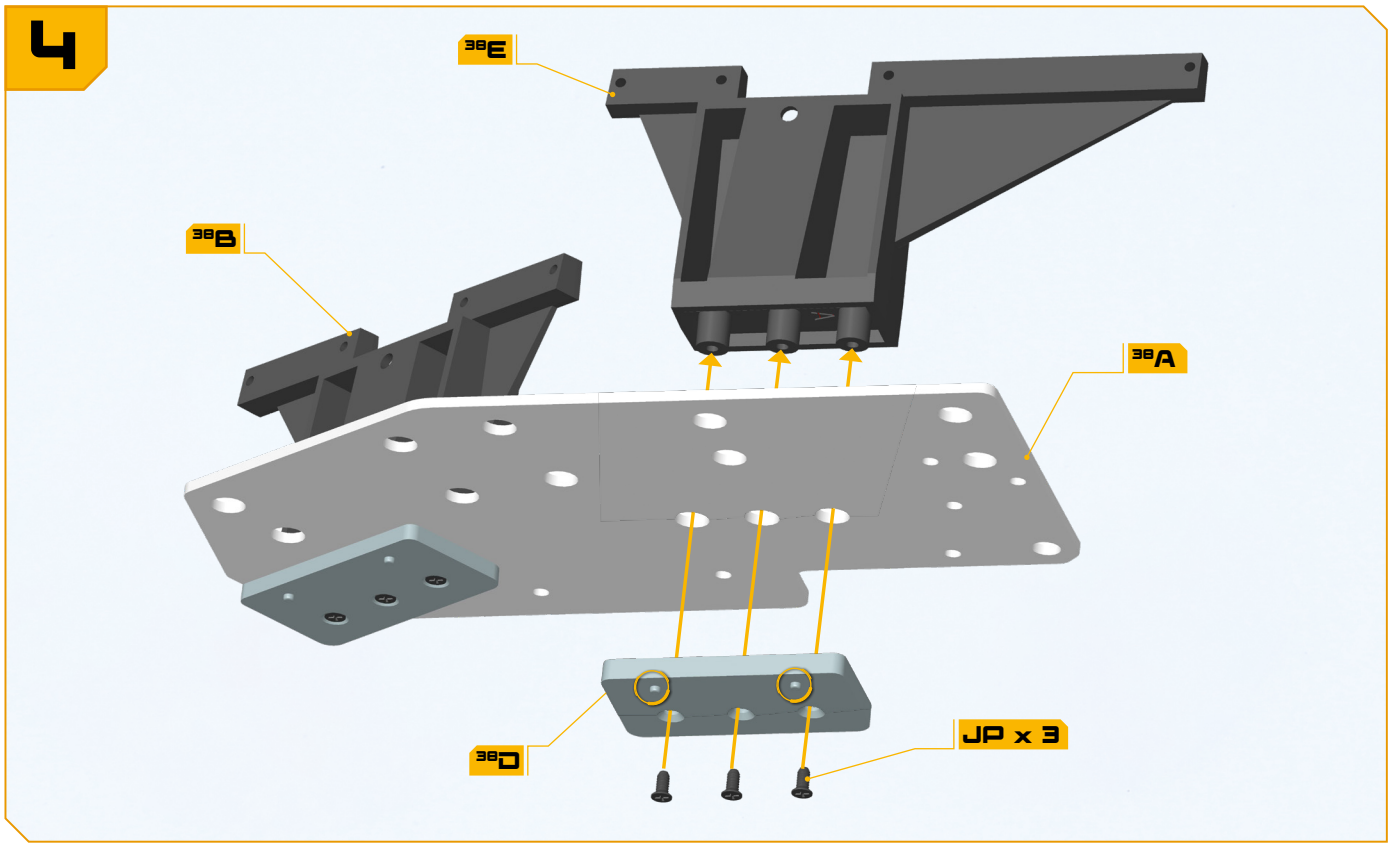
#38-02

Prenez le support de jupe (marqué B) **38B** et engagez les trois douilles de vissage situées sous la pièce dans trois trous de la plaque de base **38A**. Respectez l'orientation des pièces **38A** et **38B** indiquée ci-dessus. Prenez l'un des adaptateurs de socle **38D** et placez-le sur les trois douilles de vissage de la pièce **38B**, en respectant la position des petits ergots (voir cercles). Fixez-le en place avec trois vis **JP**.



#38-03

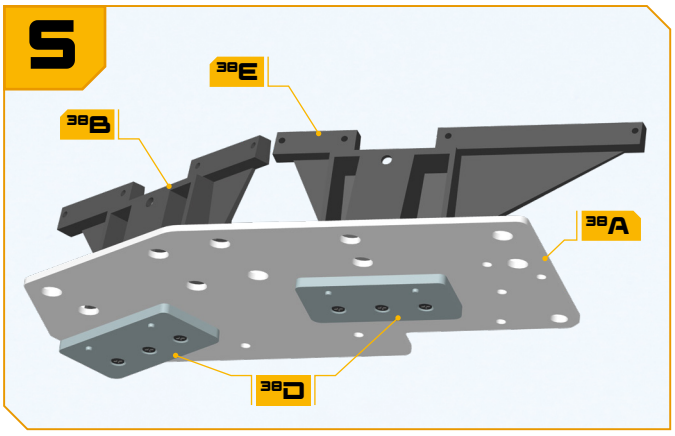
Le visuel illustre la pièce 38B en place, vue légèrement par-dessous.
Vérifiez que les pièces sont orientées correctement.



#38-04

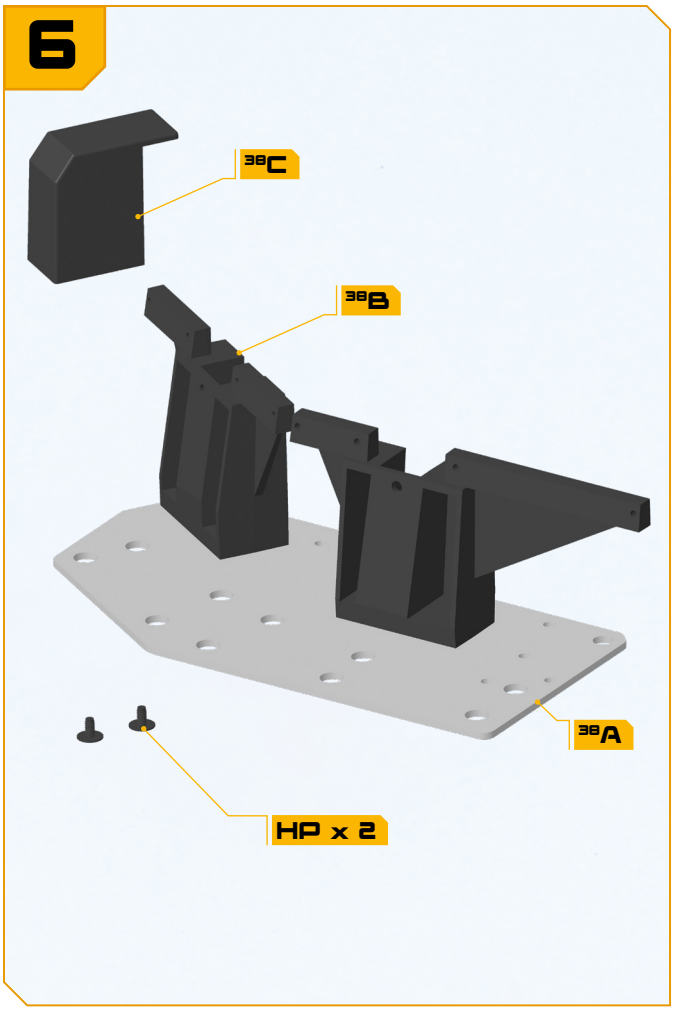
Prenez le support de jupe (marqué A) 38E et engagez les trois douilles de vissage situées sous la pièce dans la deuxième rangée de trois trous de la pièce 38A, en respectant l'orientation de la pièce 38E.

Prenez l'adaptateur de socle 38D restant et placez-le sur les douilles de vissage de la pièce 38E, en respectant la position des petits ergots (voir cercles ci-dessus). Fixez-le en place avec trois vis JP.



#38-05

Le visuel illustre les deux supports de jupe en place, vus par-dessous la plaque de base **38A**.



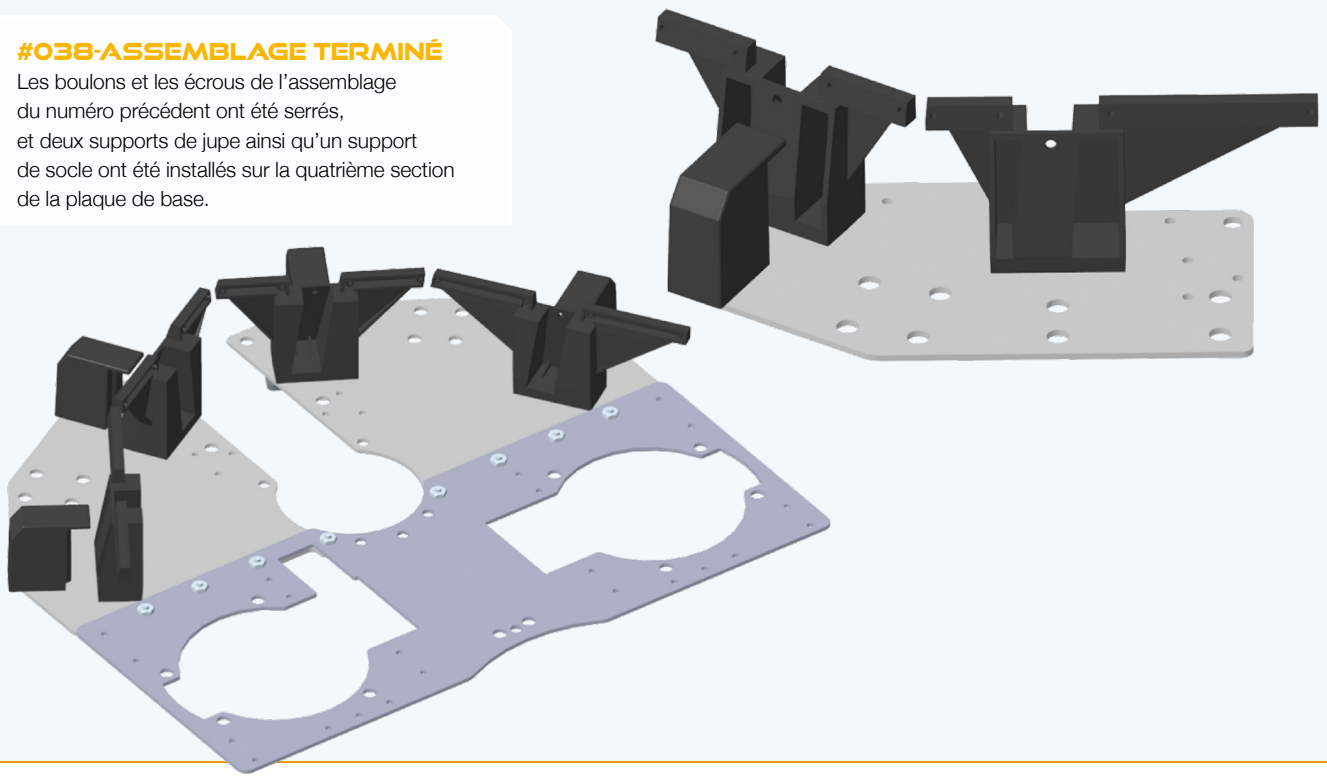
#38-06

Prenez support de socle **38C** et engagez ses douilles de vissage, sur sa face inférieure, dans les deux trous situés devant le support de jupe **38B**. Fixez-le en place avec deux vis **HP**.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

#038-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Les boulons et les écrous de l'assemblage du numéro précédent ont été serrés, et deux supports de jupe ainsi qu'un support de socle ont été installés sur la quatrième section de la plaque de base.



SECTION DE LA JUPE

ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE BASE

COMPOSANTS DU NUMÉRO 39

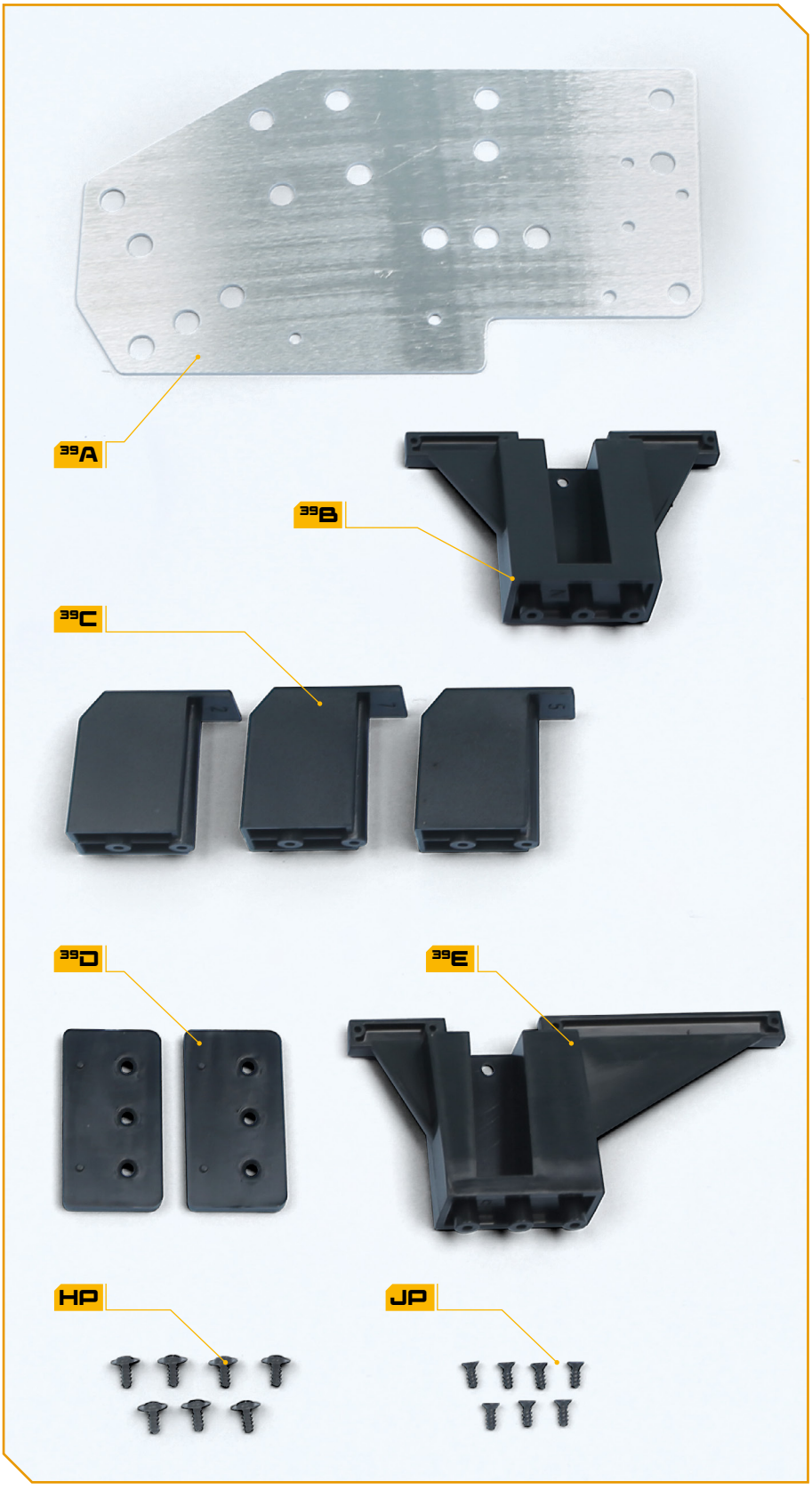
- **39A** PLAQUE DE BASE (PARTIE 5)
- **39B** SUPPORT DE JUPE (MARQUÉ N)
- **39C** TROIS SUPPORTS DE SOCLE
- **39D** DEUX ADAPTATEURS DE SOCLE
- **39E** SUPPORT DE JUPE (MARQUÉ P)
- **HP** 7 VIS PWB DE 2,6 X 6,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)
- **JP** 7 VIS KB DE 2,6 X 5,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)

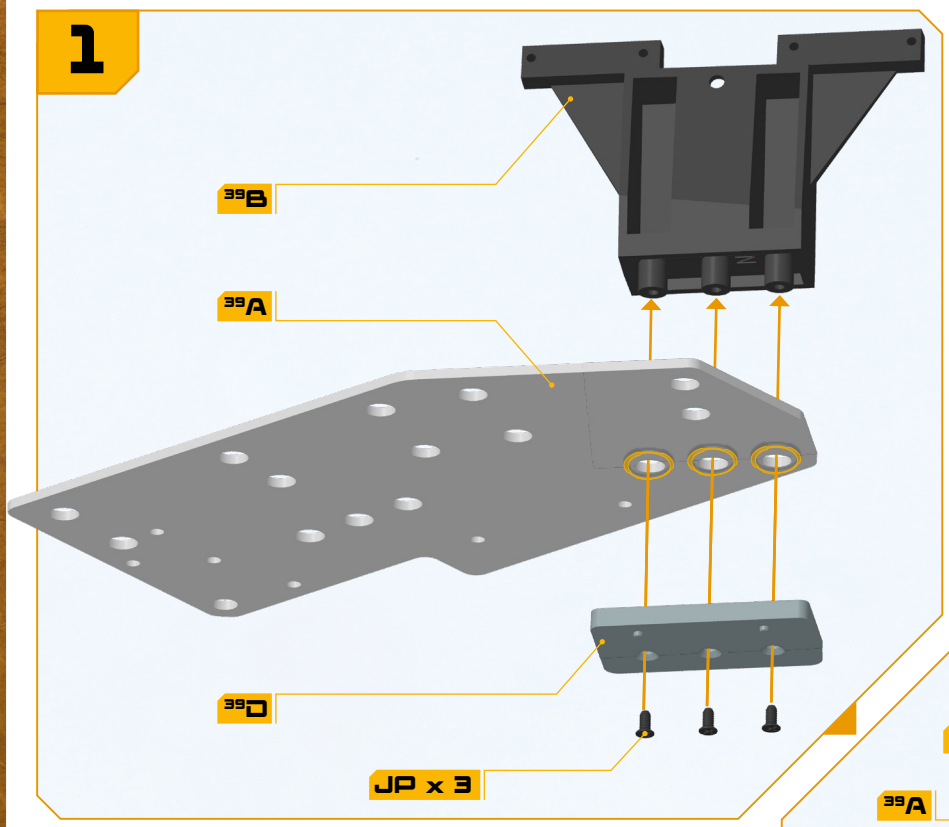
CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

ASTUCE TECHNIQUE

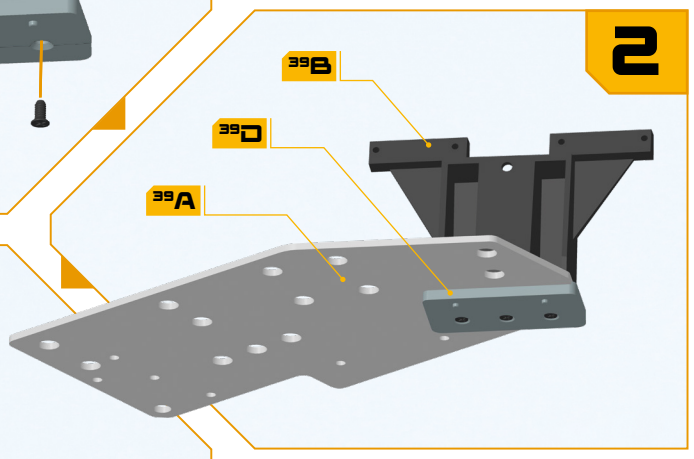
Observez attentivement l'orientation des plaques de base. Sur l'illustration des pièces, cette plaque de base est présentée vue du dessus, afin de servir de repère visuel.

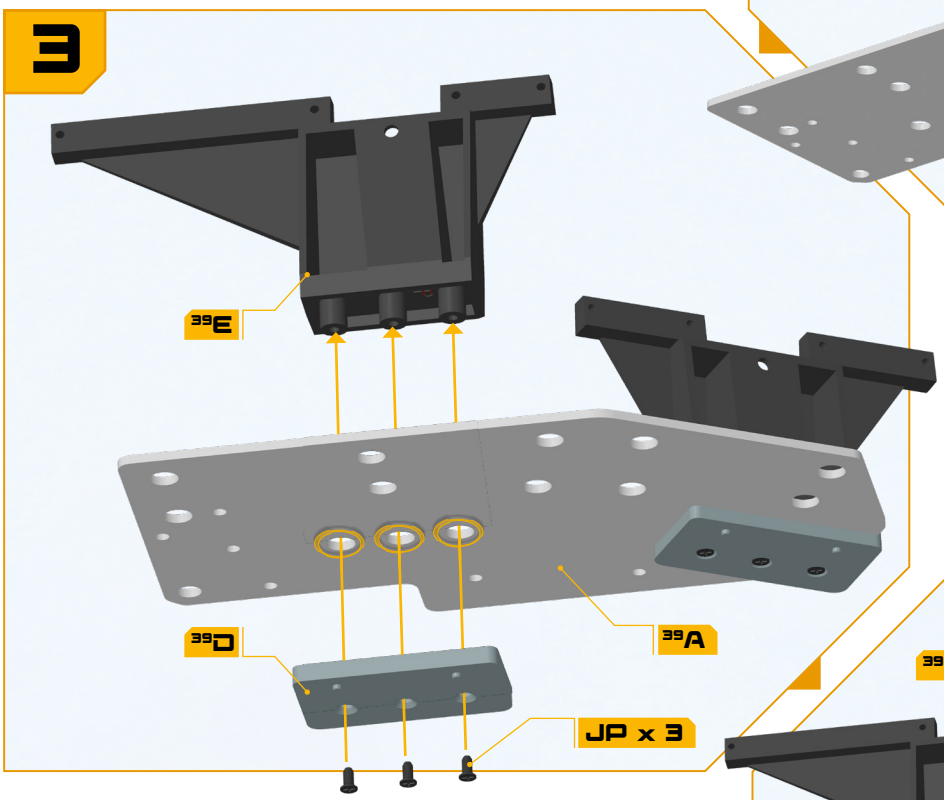




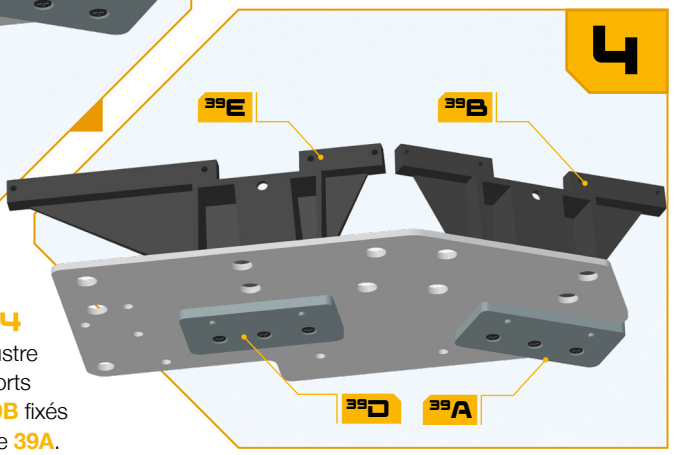
#39-01
Prenez la plaque de base **39A** et le support de jupe **39B** (marqué N). Engagez les trois douilles de vissage situées sous la pièce **39B** dans les trois trous de la pièce **39A** (voir cercles ci-contre). Placez l'un des adaptateurs de socle **39D** sur les douilles de vissage de la pièce **39B**. Fixez l'ensemble avec trois vis **JP**. Notez que, sur cette illustration, les pièces sont vues légèrement par-dessous.

#39-02
Le visuel illustre le premier support de jupe **39B** fixé en place.

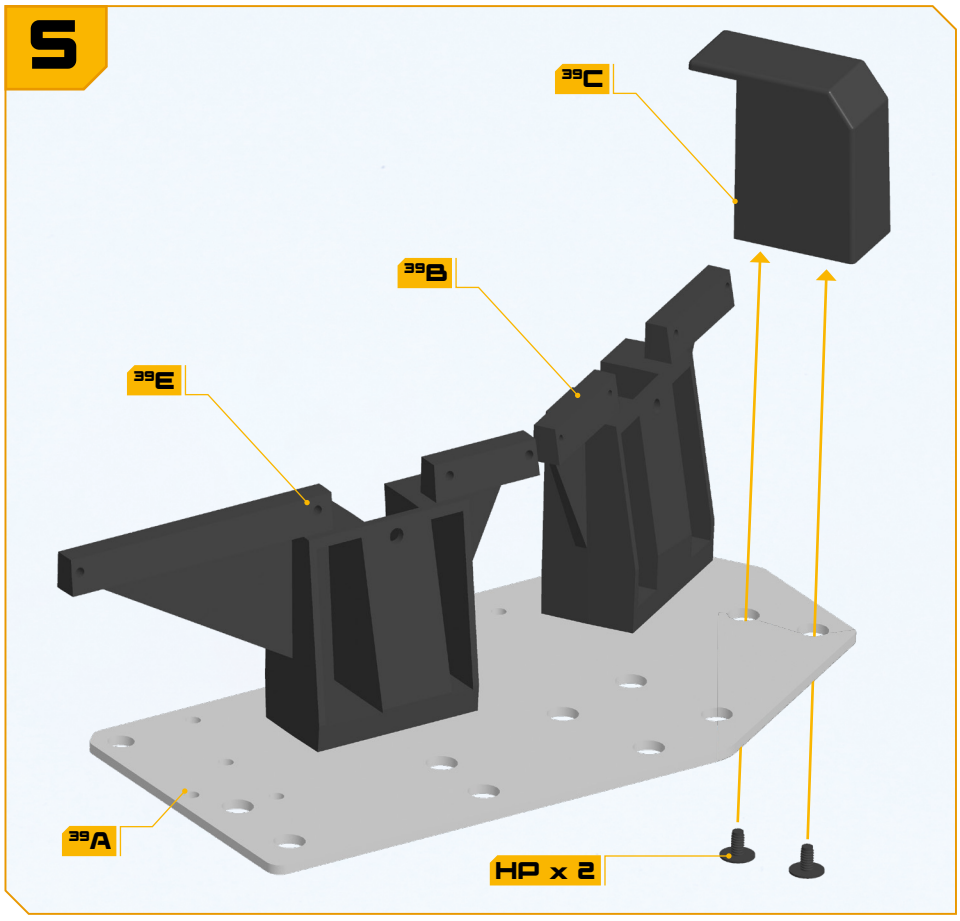




#39-03
De la même manière, engagez les douilles de vissage du support de jupe **39E** (marqué P) dans la seconde rangée de trois trous de la pièce **39A**. Placez le second adaptateur **39D** sur les douilles de vissage et fixez le tout avec trois vis **JP**.

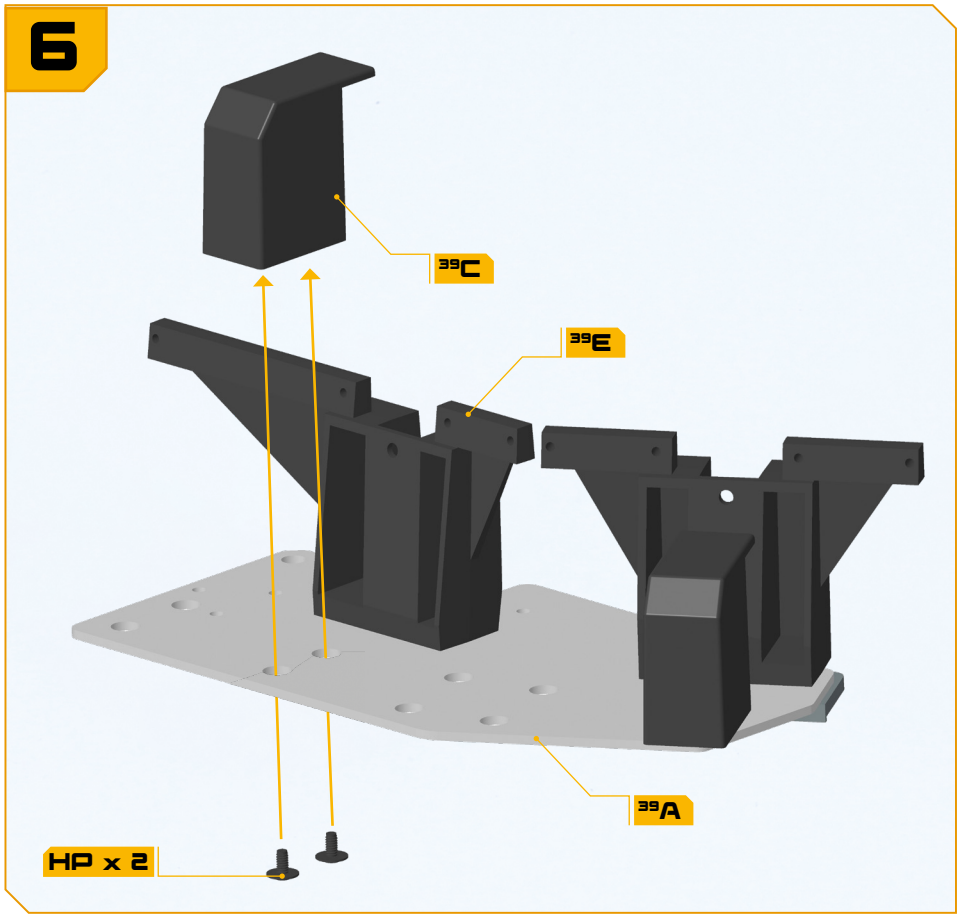


#39-04
Le visuel illustre les deux supports de jupe **39E** et **39B** fixés sur la plaque de base **39A**.



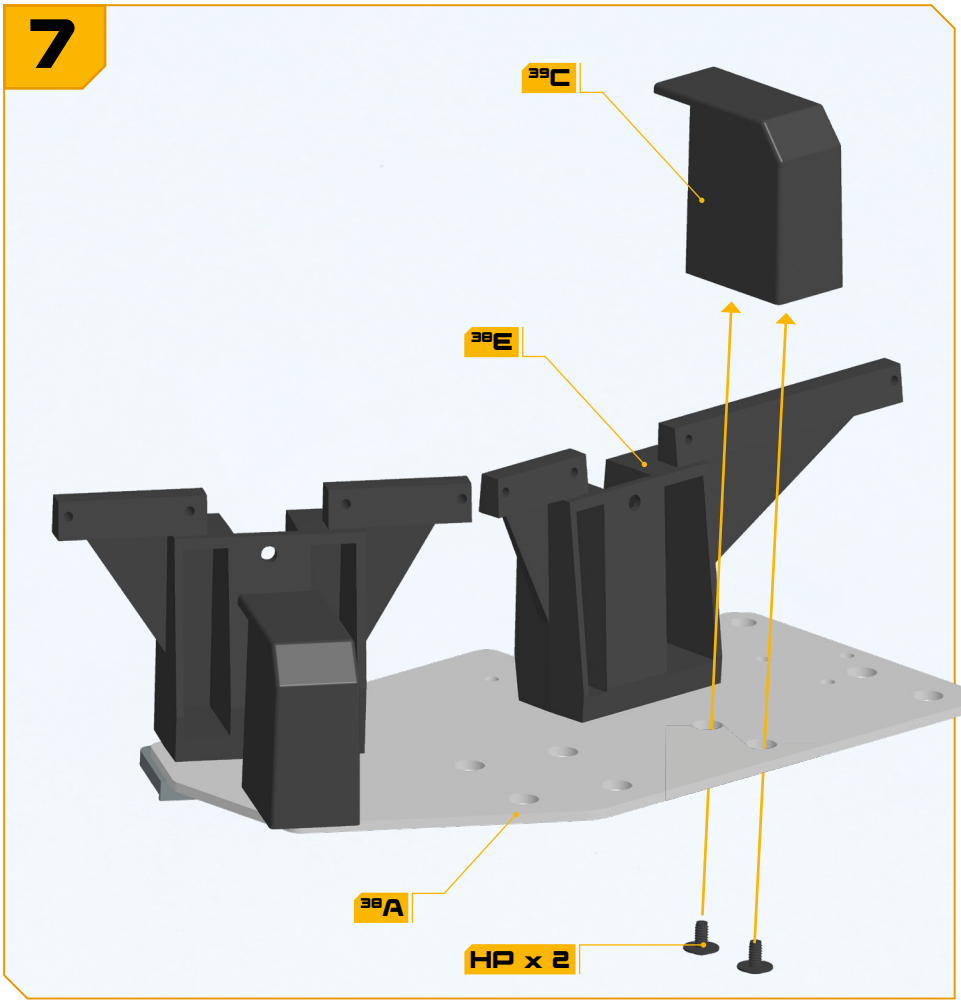
#39-05

Prenez un support de socle **39C** et engagez les douilles de vissage situées sous la pièce dans les deux trous placés près du support de jupe **39B**.
Fixez le tout avec deux vis **HP**.



#39-06

Prenez un autre support de socle **39C** et engagez les douilles de vissage situées sous la pièce dans les deux trous placés près du support de jupe **39E**.
Fixez le tout avec deux vis **HP**.



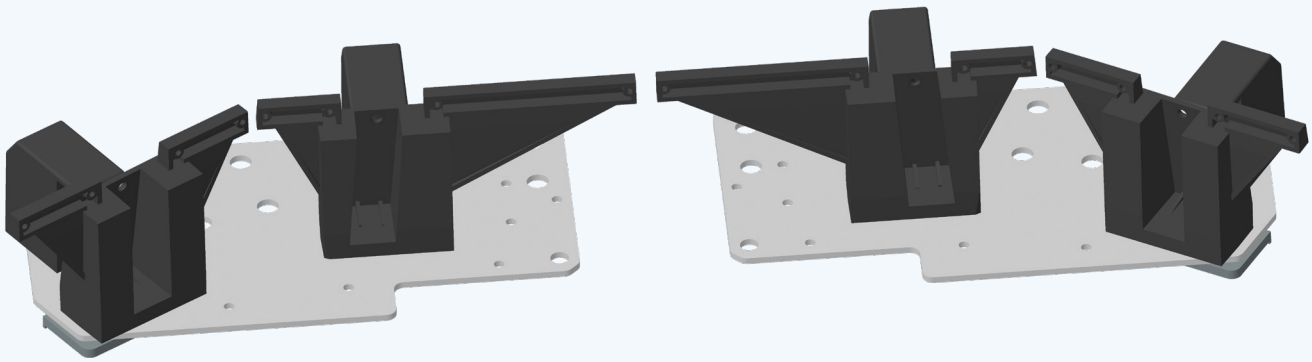
#39-07

Prenez l'ensemble plaque de base et support de jupe assemblé au numéro 38. Engagez les douilles de vissage situées sous le troisième support de socle **39C** dans les deux trous placés près du support de jupe **38E**. Fixez le tout avec deux vis **HP**.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

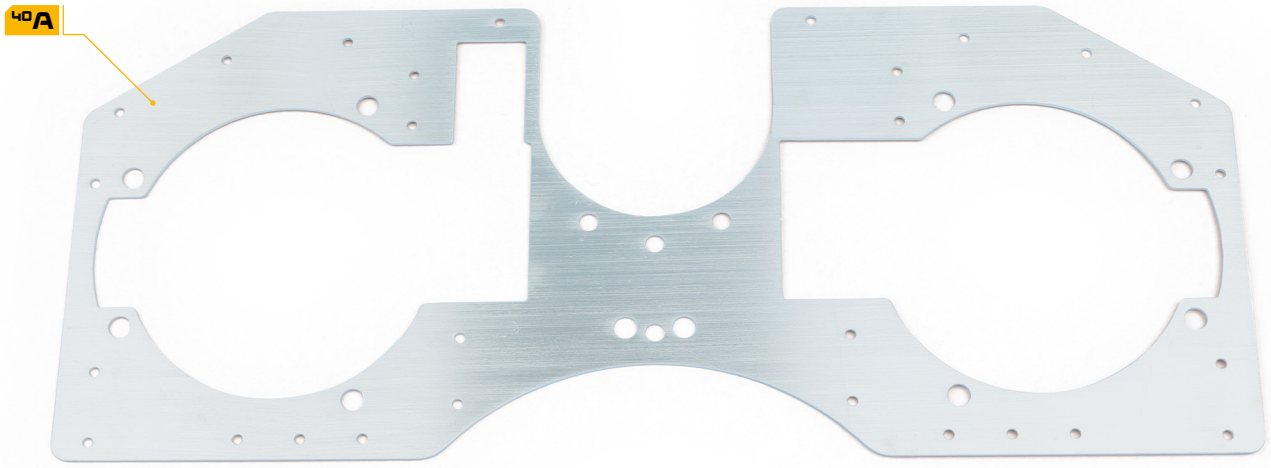
#039-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Deux supports de jupe et deux supports de socle ont été fixés à la cinquième partie de la plaque de base. Un autre support de socle a été fixé à la quatrième partie de la plaque de base.



SECTION DE LA JUPE

ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE DE BASE





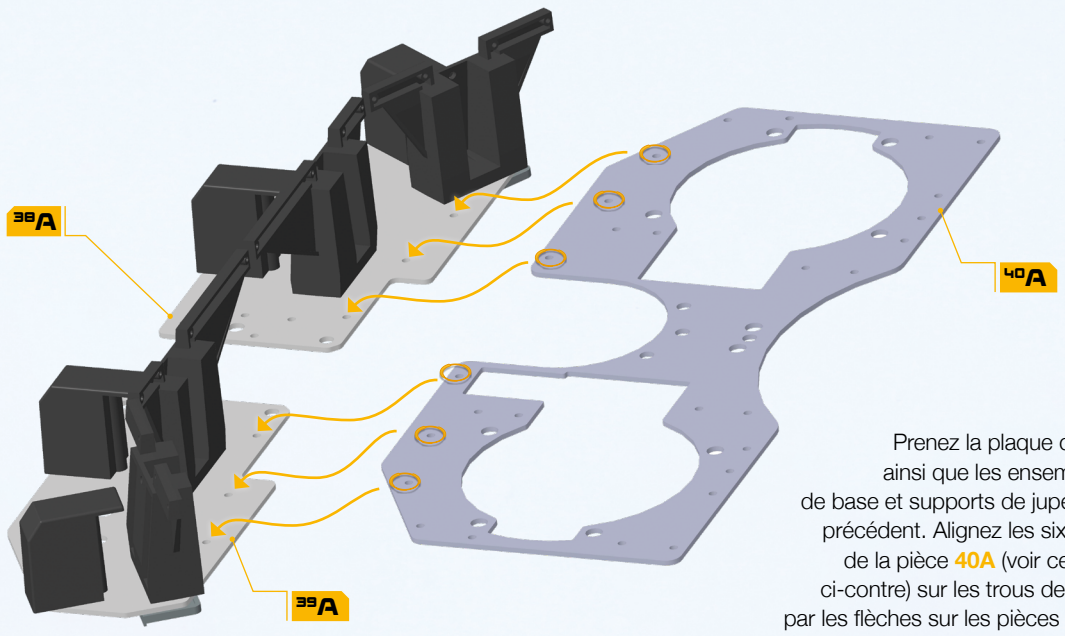
ASTUCE TECHNIQUE

Observez attentivement l'orientation des plaques de base. Sur l'illustration des pièces, cette plaque de base est présentée vue du dessus, afin de servir de repère visuel.

COMPOSANTS DU NUMÉRO 40

- **40A** **PLAQUE DE BASE** (PARTIE 6)
- **40B** **SEPT BOULONS À TÊTE HEXAGONALE** (1 DE RECHANGE)
- **40C** **SEPT ÉCROUS** (1 DE RECHANGE)

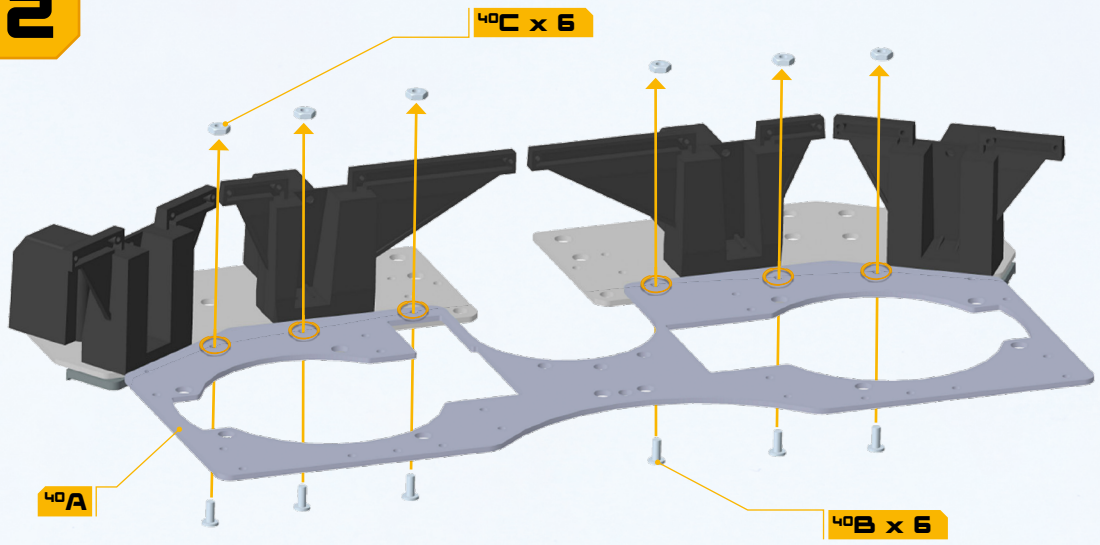
1



#40-01

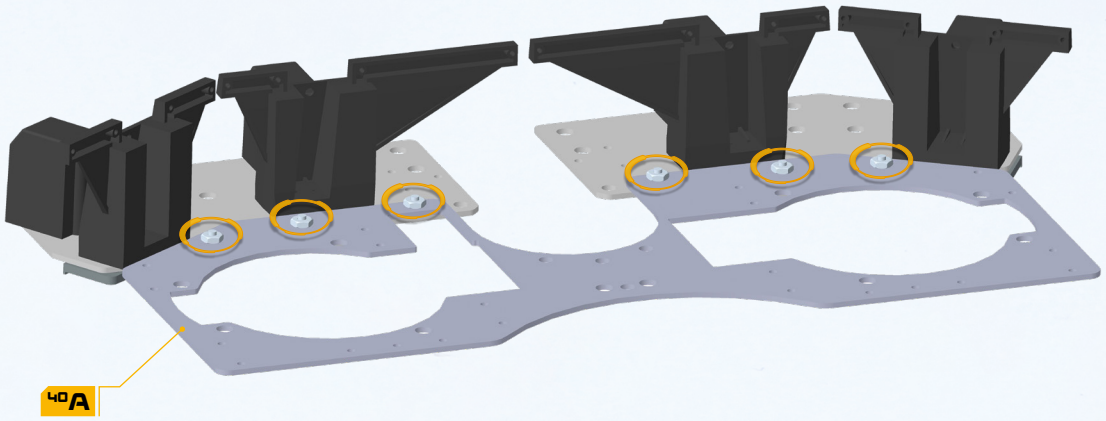
Prenez la plaque de base **40A** ainsi que les ensembles plaque de base et supports de jupe du numéro précédent. Alignez les six trous de vis de la pièce **40A** (voir cercles jaunes ci-contre) sur les trous de vis indiqués par les flèches sur les pièces **38A** et **39A**.

2



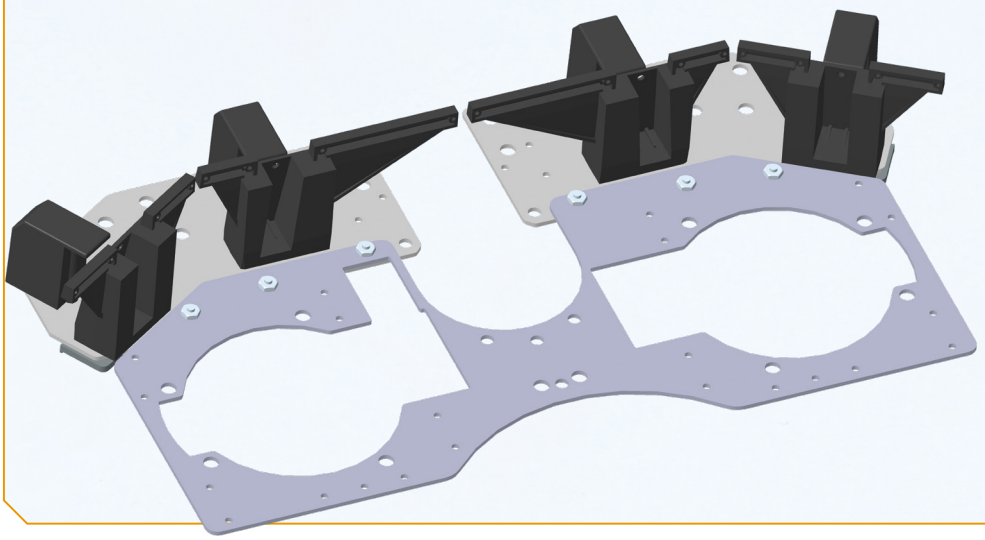
#40-02
Introduisez, un par un, les boulons à tête hexagonale **40B** par-dessous dans les trous (voir flèches jaunes ci-contre) et maintenez-les en place. Vissez ensuite les six écrous **40C** sur les boulons, sans forcer, à la main.

3



#40-03
Tout en immobilisant les boulons à tête hexagonale à l'aide de la clé Allen **37D**, serrez les écrous (voir cercles ci-contre) avec la clé à pipe **38F**.

ASSEMBLAGE TERMINÉ



#040-ASSEMBLAGE TERMINÉ
Les quatrième et cinquième plaques de base ont été fixées à la sixième plaque de base.