

SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



COMPOSANTS DU NUMÉRO 25

25A RÉSERVOIR (MARQUÉ 1)

25B RÉSERVOIR (MARQUÉ 2)

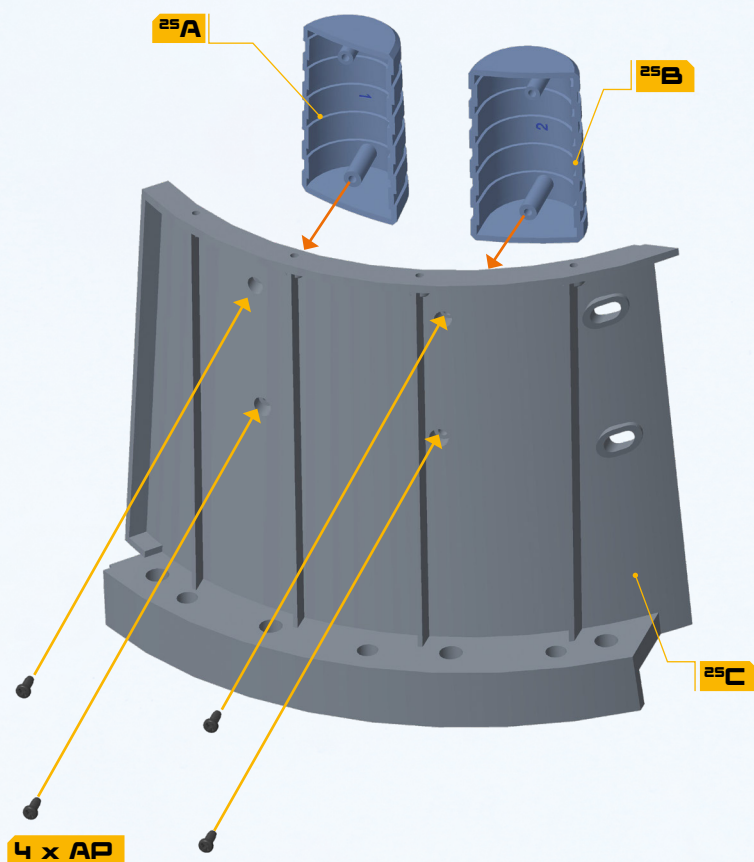
25C PAROI ARRIÈRE SUPÉRIEURE

FP 5 VIS PWB DE 2,6 X 4,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

AP 5 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

CONSEIL

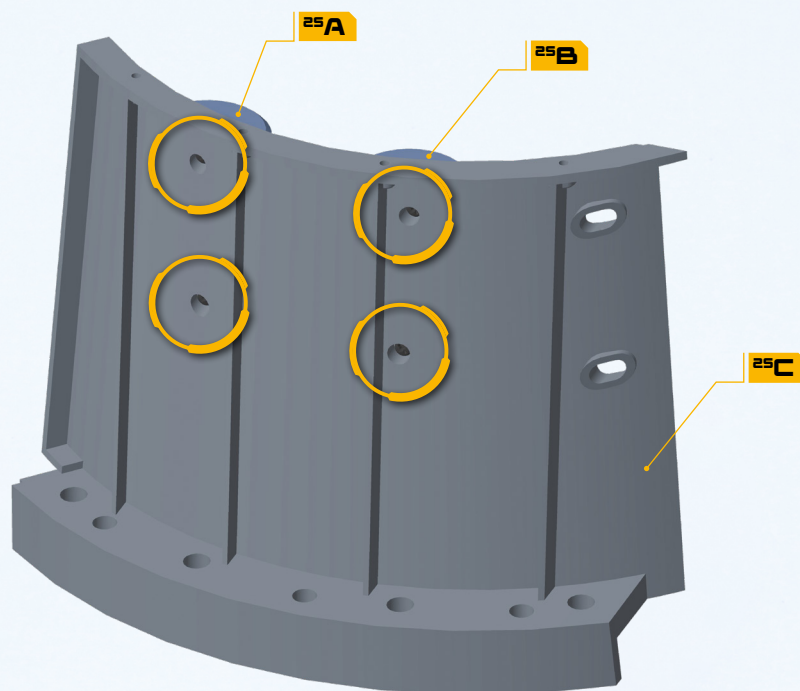
Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

1**#25-01**

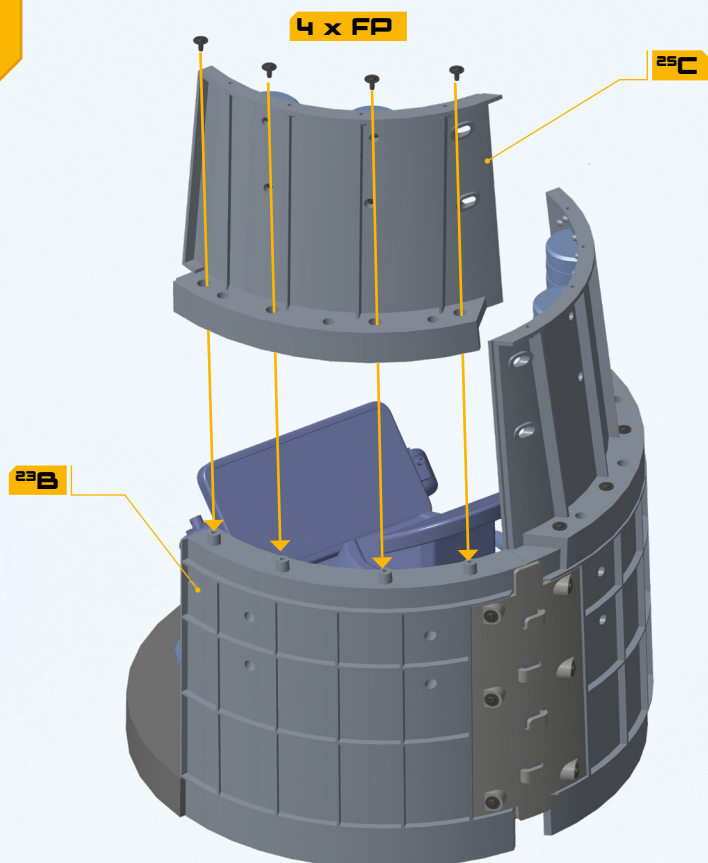
Prenez la paroi arrière supérieure **25C**. Positionnez les réservoirs **25A** et **25B** à l'intérieur de la paroi, de façon que les douilles de vissage des réservoirs soient alignées avec les trous de vissage de la paroi. Fixez les réservoirs à l'aide de quatre vis **AP**.

#25-02

Ce visuel montre les réservoirs une fois installés; les emplacements des vis **AP** y sont identifiés par des cercles.

2

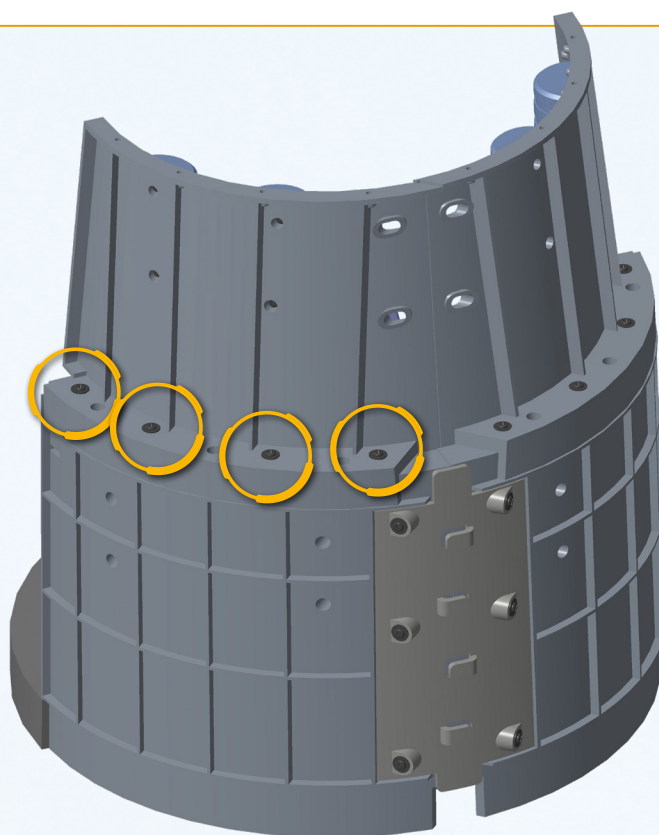
3



#25-03

Fixez la paroi arrière supérieure **25C** à l'assemblage réalisé au numéro 24 : la languette le long du bord inférieur de la pièce **25C** vient s'emboîter dans une encoche au sommet de la paroi arrière **23B**. Les quatre douilles de vissage situées sur le haut de la pièce **23B** s'alignent avec les trous de vis de la pièce **25C**. Fixez le tout en place à l'aide de quatre vis à colerette **FP**.

4



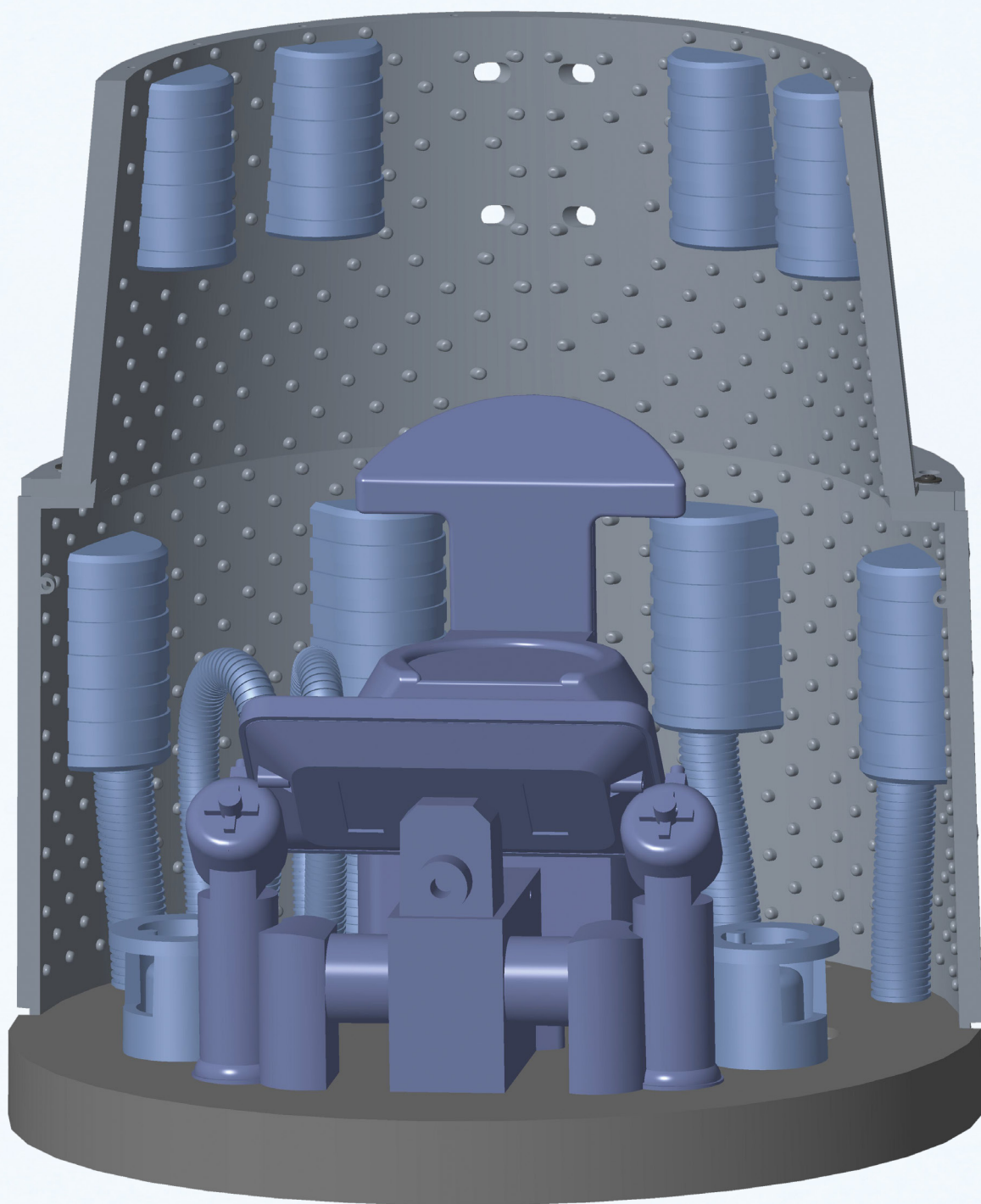
#25-04

Ce visuel montre la paroi supérieure correctement fixée. Les quatre vis **FP** sont identifiées par des cercles.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

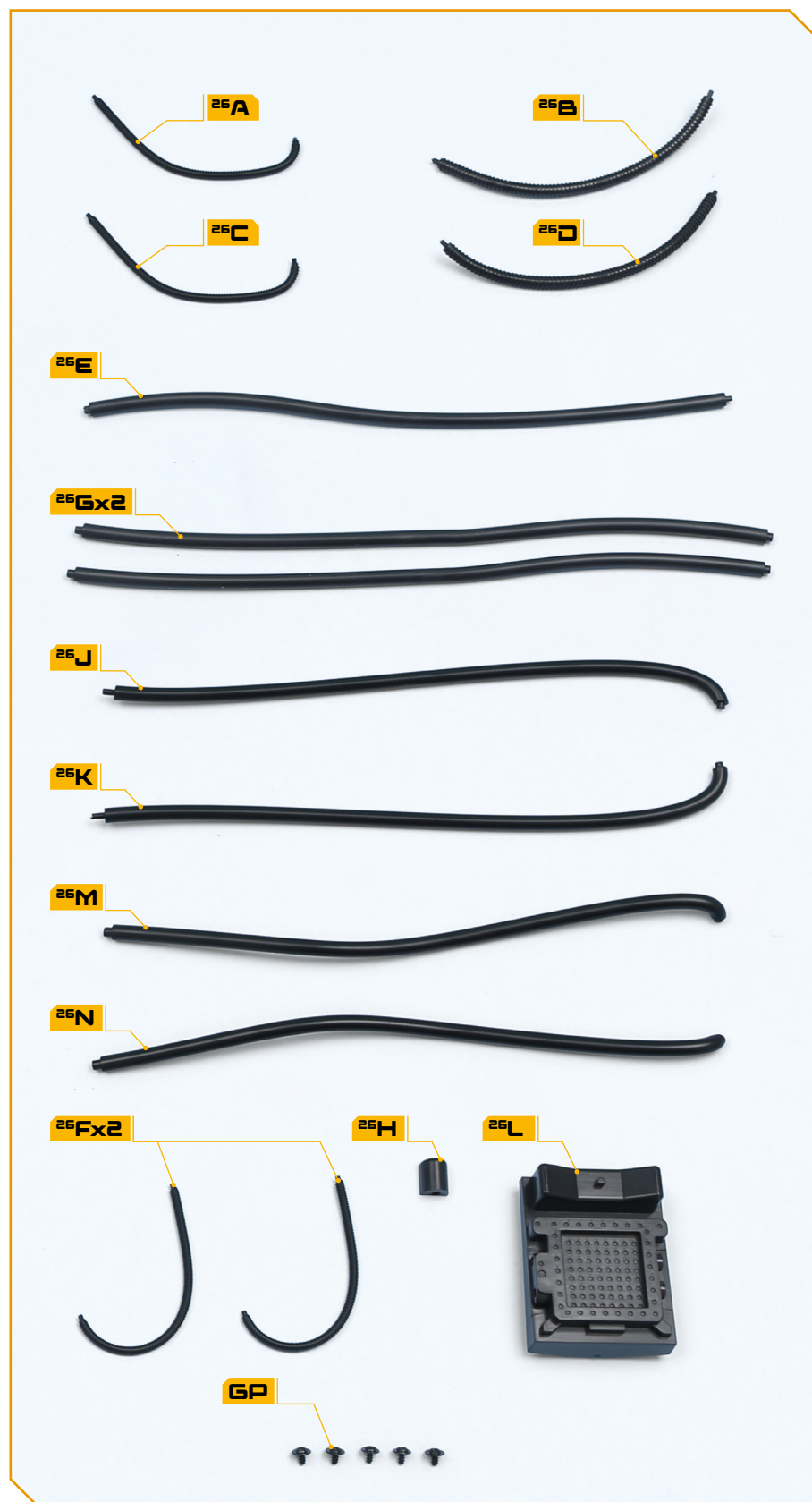
#025-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Deux réservoirs ont été fixés sur la paroi supérieure, qui elle-même a été vissée à l'assemblage du centre de contrôle.



SECTION CENTRALE

CENTRE DE CONTRÔLE DU MUTANT DALEK



COMPOSANTS DU NUMÉRO 26

26A CÂBLE DE LIAISON 1

26B CÂBLE DE LIAISON 2

26C CÂBLE DE LIAISON 3

26D CÂBLE DE LIAISON 4

26E CÂBLE DE LIAISON 5

26F CÂBLE DE LIAISON 6 (X 2)

26G CÂBLE DE LIAISON 7 (X 2)

26H CAPUCHON POUR CÂBLE

26J CÂBLE DE LIAISON 8

26K CÂBLE DE LIAISON 9

26L INTÉGRATEUR

26M CÂBLE DE LIAISON 10

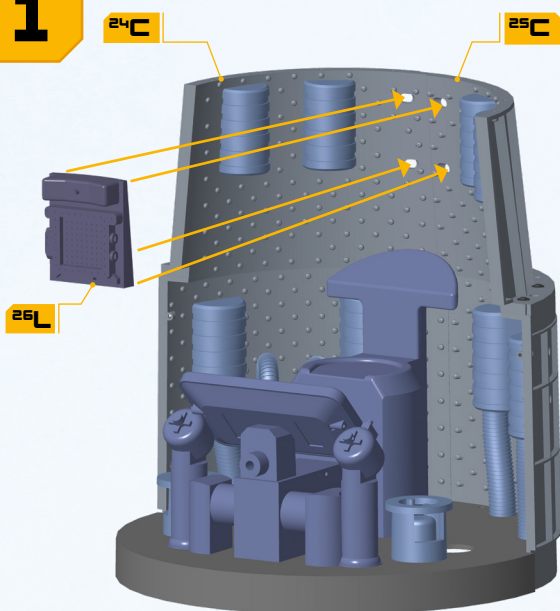
26N CÂBLE DE LIAISON 11

GP 5 VIS PWB DE 2,3 X 4,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

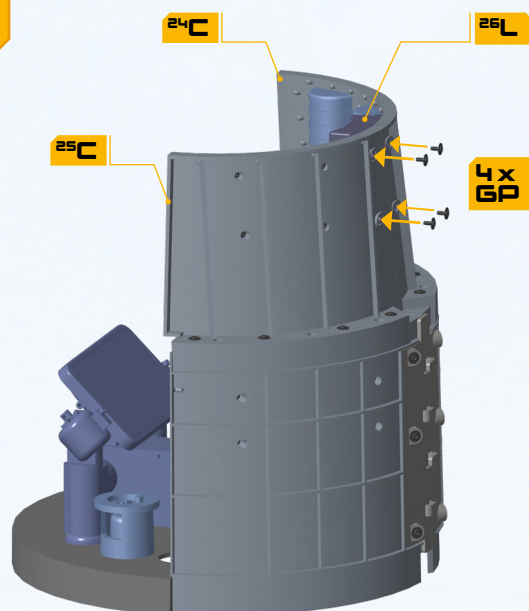
1



#26-01

Prenez l'intégrateur **26L** et l'assemblage du numéro précédent. Les quatre douilles de vissage de la pièce **26L** s'insèrent dans les trous de vis des pièces **24C** et **25C**. Mettez la pièce **26L** en place.

2

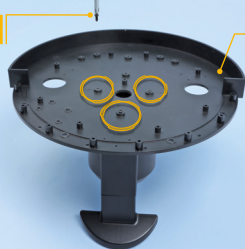


#26-02

Fixez la pièce **26L** à l'aide de quatre vis **GP**, comme indiqué.

Astuce de montage

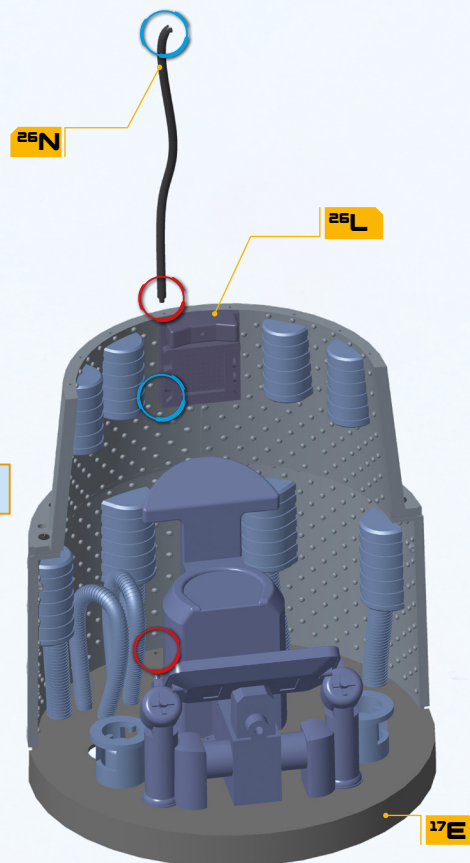
AP



17E

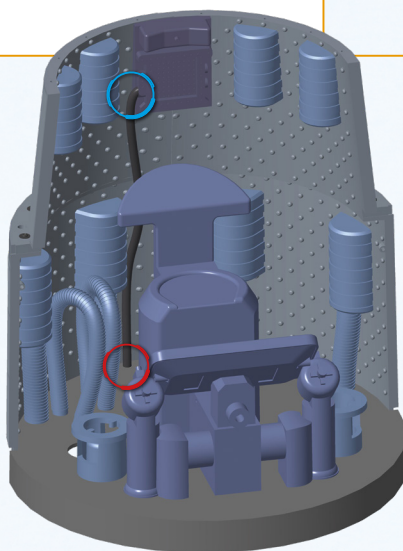
Vous pourrez trouver plus facile de mettre en place les câbles de liaison au cours des étapes suivantes si vous retirez le support du dossier **18C**, installé au numéro 18, comme illustré ci-contre. Une fois les câbles installés, remontez la pièce **18C**.

3



#26-03

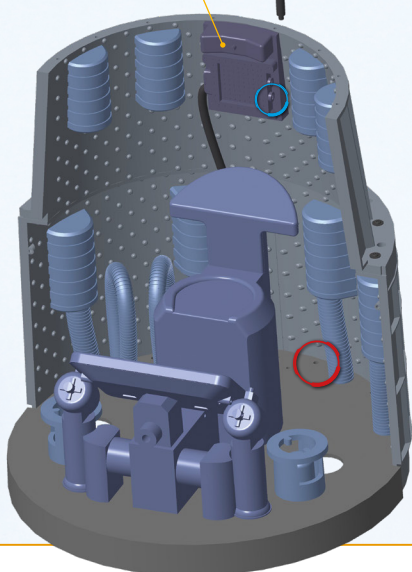
Prenez le câble de liaison **26N** et mettez-le en place comme indiqué : commencez par engager l'ergot situé à l'extrémité inférieure de la pièce **26N** dans un trou du plateau **17E** (cercles rouges); un ergot en forme de D, à l'extrémité courbe de la pièce **26N**, s'insère dans l'orifice correspondant de la pièce **26L** (cercles bleus). Notez que la face courbe de l'ergot en forme de D est orientée vers l'intérieur. Courbez légèrement le câble pour faciliter sa mise en place.



4

26L

26M



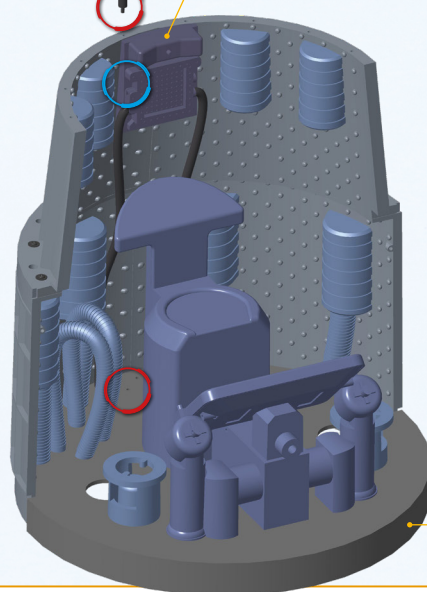
#26-04

De la même manière, mettez en place le câble de liaison 26M de l'autre côté de la pièce 26L.

5

26J

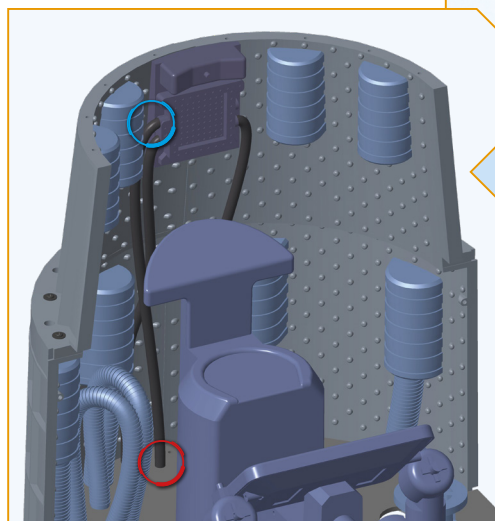
26L



#26-05

Le câble de liaison 26J va du trou supérieur de la pièce 26L jusqu'au plateau 17E. Là encore, engagez d'abord l'extrémité inférieure du câble de liaison, puis insérez l'ergot en forme de D situé à l'extrémité courbe de la pièce 26J dans le trou supérieur de la pièce 26L, avec la face courbe de l'ergot orientée vers l'intérieur.

Là encore, courbez légèrement le câble pour aider à le fixer en place.

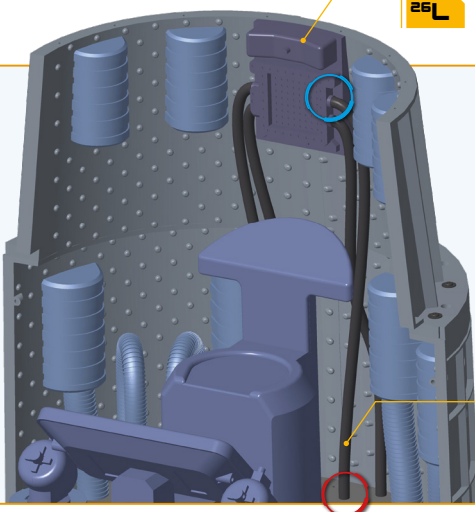


17E

6

26L

26K



#26-06

De la même manière, le câble de liaison 26K va de l'autre côté de l'intégrateur 26L jusqu'au plateau 17E.

7



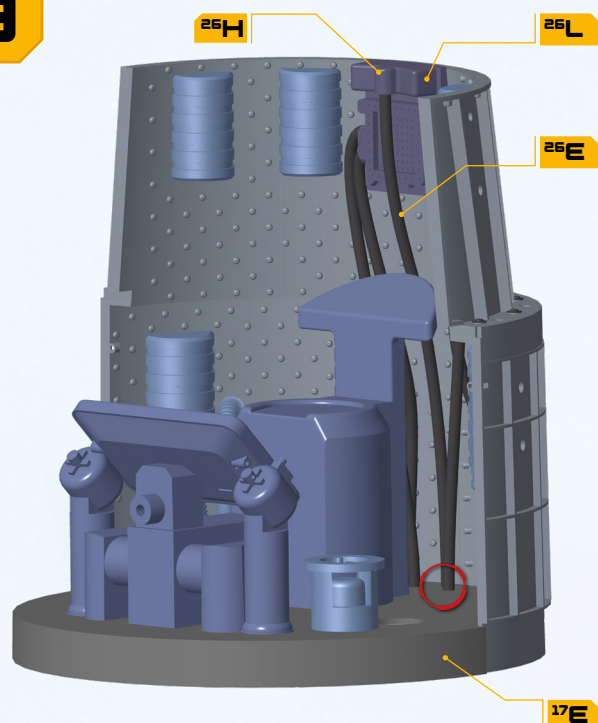
#26-07

Emboîtez le capuchon **26H** à l'extrémité du câble de liaison **26E**. Notez que l'ergot situé à l'extrémité supérieure de la pièce **26E** s'insère dans le trou correspondant du capuchon.

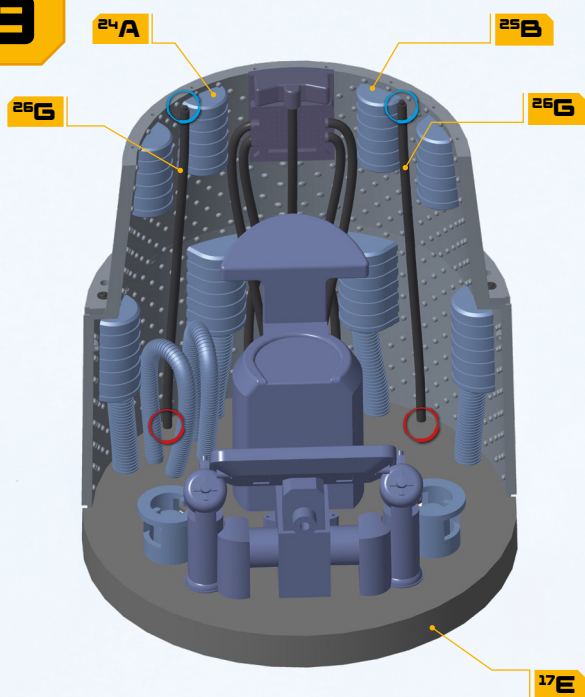
#26-08

Emboîtez l'orifice situé à l'arrière de la pièce **26H** sur l'ergot situé sur le haut de la pièce **26L**. L'autre extrémité du câble de liaison **26E** s'insère dans un trou du plateau **17E**.

8



9



#26-09

Les deux câbles de liaison **26G** vont de la zone située à côté des réservoirs **24A** et **25B** jusqu'au plateau **17E**. Les ergots situés à l'extrémité inférieure des pièces **26G** sont en forme de D et s'insèrent dans les trous correspondants de la pièce **17E**. L'extrémité supérieure de ces deux câbles de liaison n'est pas fixée à ce stade. Vous pouvez, si vous le souhaitez, les maintenir provisoirement en place avec du ruban adhésif.

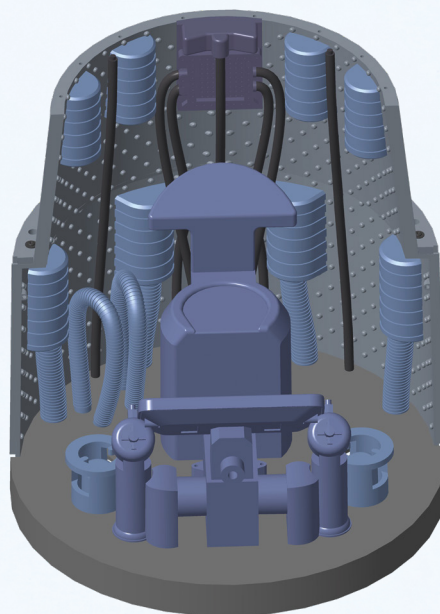
ASSEMBLAGE TERMINÉ

#026-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Un intégrateur et plusieurs câbles de liaison ont été installés à l'intérieur du centre de contrôle.

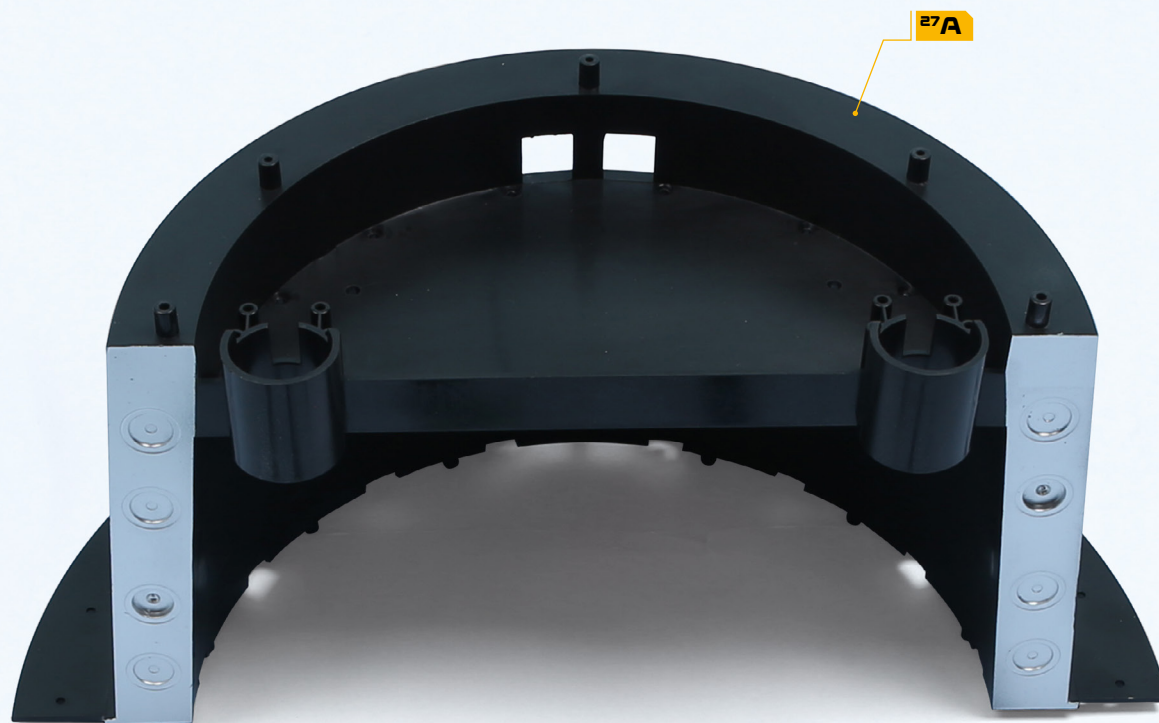


Les câbles de liaison **26A**, **26B**, **26C**, **26D** et les deux pièces **26F** ne sont pas installés à ce stade. Conservez-les en lieu sûr, vous les utiliserez prochainement.



SECTION DU COU

ASSEMBLAGE DU COU DU DALEK



27C



27D



27B

AP



CONSEIL

Conservez la vis restante dans un petit sachet que vous aurez préalablement étiqueté en indiquant son nom et dimensions.

COMPOSANTS DU NUMÉRO 27

27A ARMATURE DES ÉCRANS PHOTO-SONIQUES

27B GARNITURE

27C CIRCUIT IMPRIMÉ ET CÂBLE - B

27D

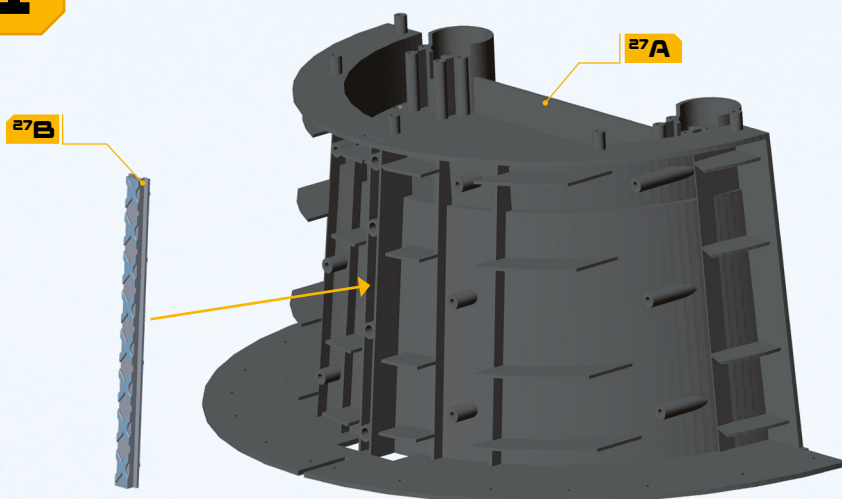
CIRCUIT IMPRIMÉ ET CÂBLE - C

AP 9 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)

NOTE

Dans les visuels suivants, certaines pièces ont été colorisées afin de vous permettre de mieux les différencier.

1

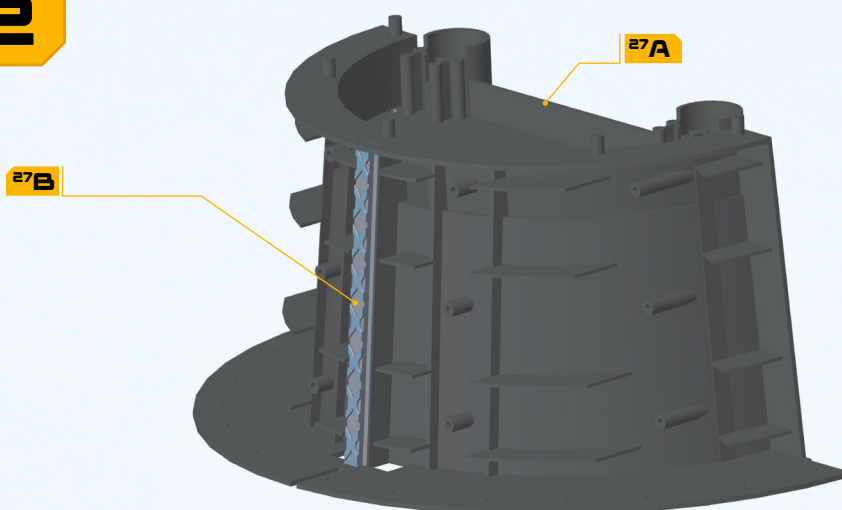


#27-01

Placez la garniture **27B** sur la rainure au milieu de l'armature des écrans photo-soniques **27A** : les quatre ergots à l'arrière de la garniture s'insèrent dans les douilles de l'armature.

La garniture n'est pas maintenue en place à ce stade, mais sera fixée lorsque les pièces adjacentes seront montées plus tard.

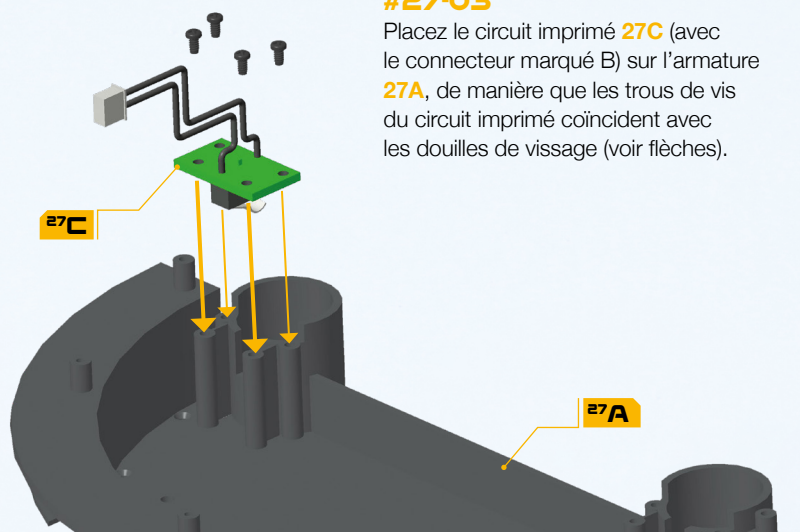
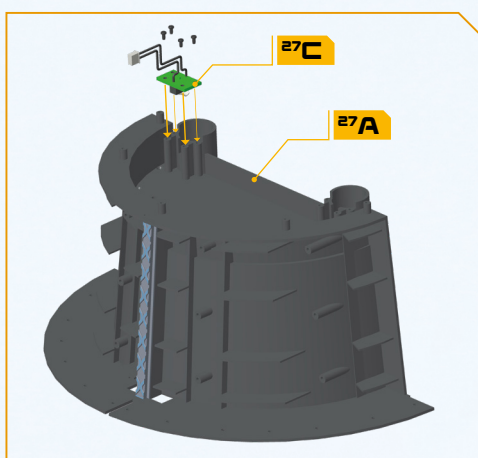
2



#27-02

Ce visuel montre la garniture **27B** en place.

3



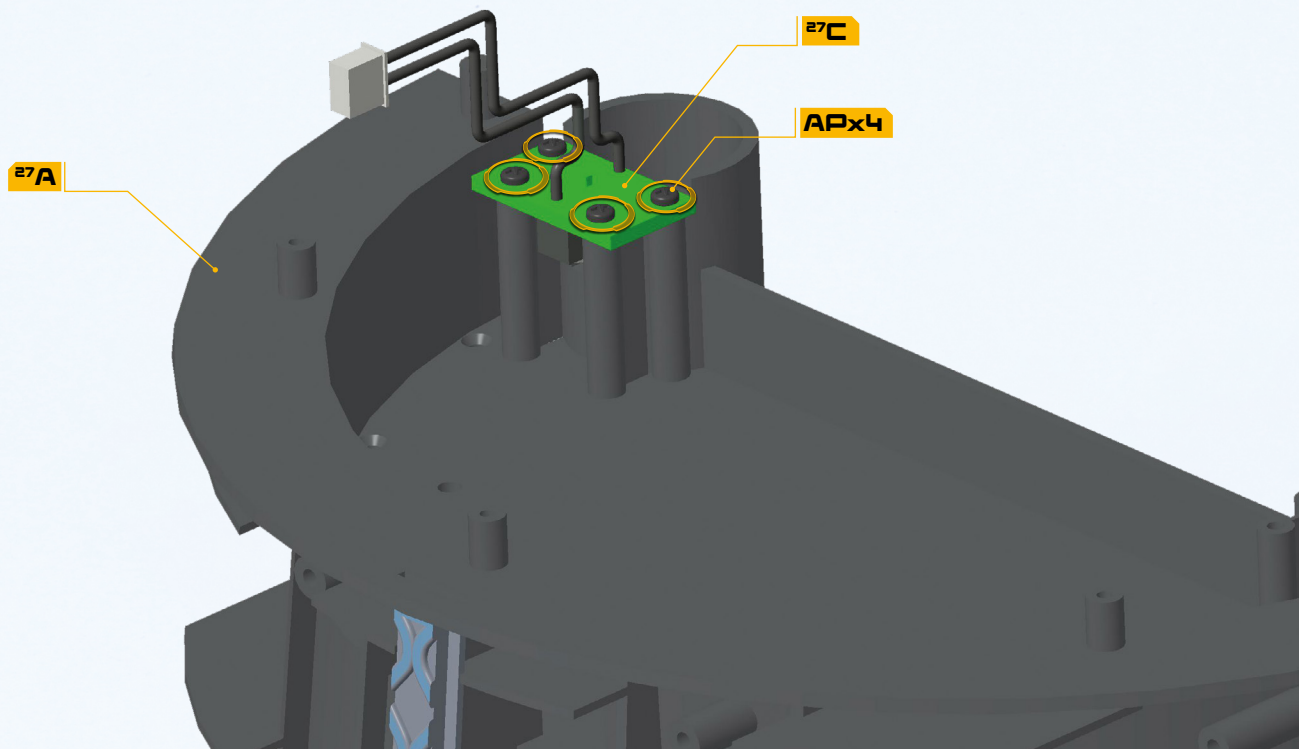
#27-03

Placez le circuit imprimé **27C** (avec le connecteur marqué B) sur l'armature **27A**, de manière que les trous de vis du circuit imprimé coïncident avec les douilles de vissage (voir flèches).

4

#27-04

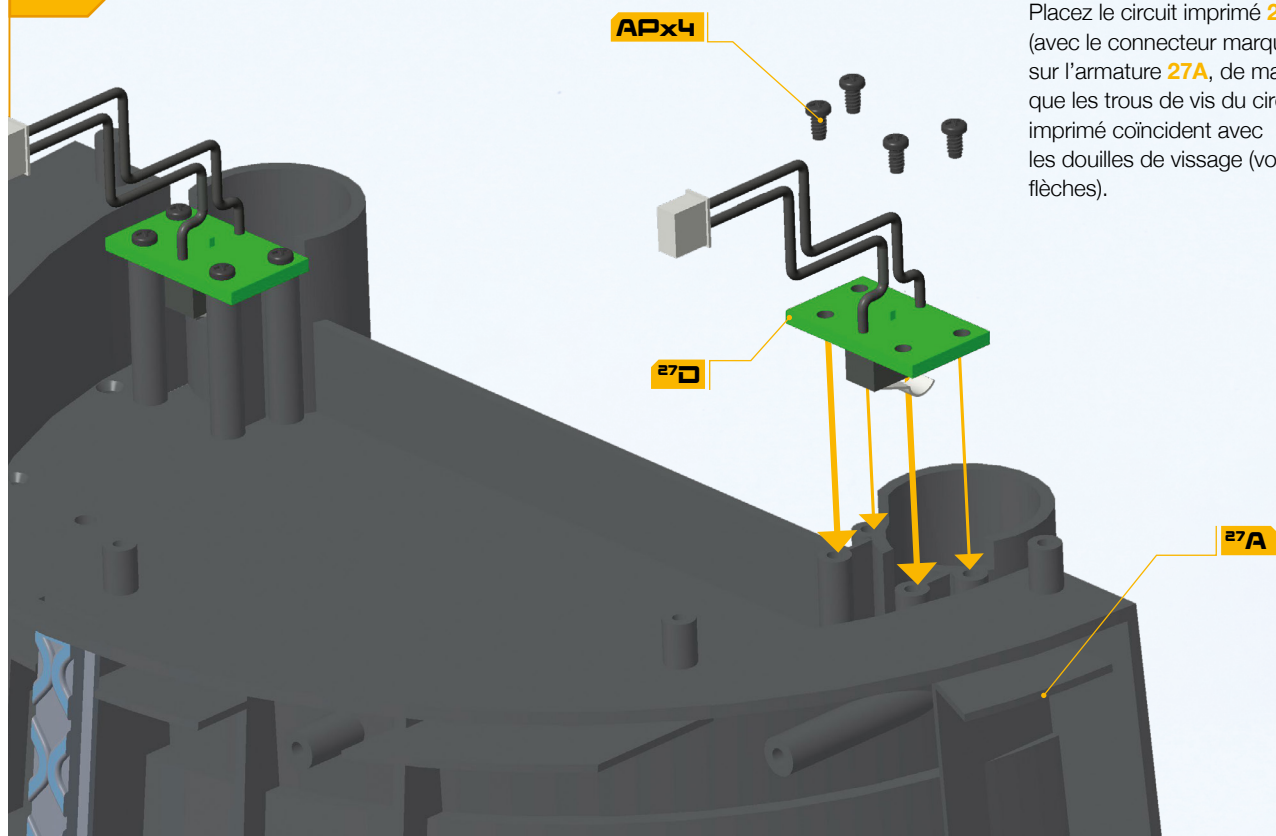
Fixez la pièce **27C** en place à l'aide de quatre vis **AP** (voir cercles).



5

#27-05

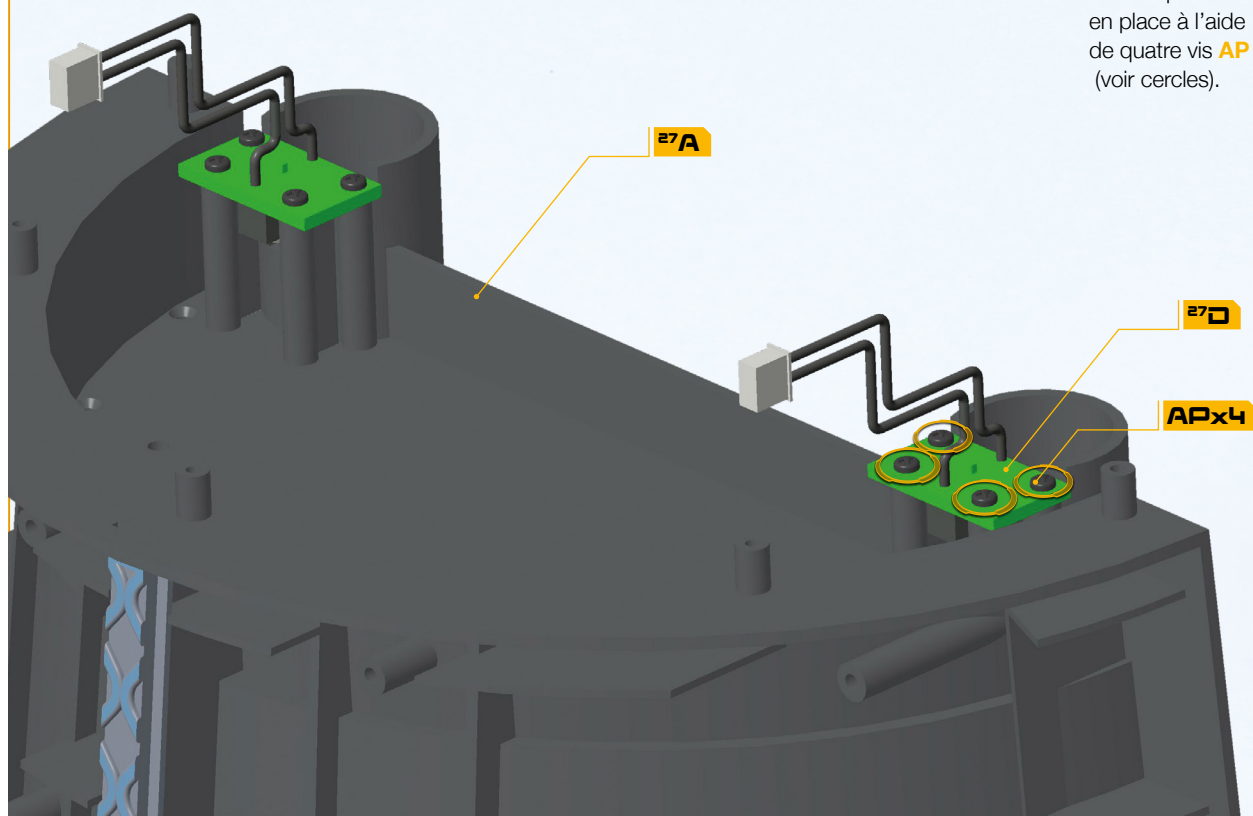
Placez le circuit imprimé **27D** (avec le connecteur marqué C) sur l'armature **27A**, de manière que les trous de vis du circuit imprimé coïncident avec les douilles de vissage (voir flèches).



6

#27-06

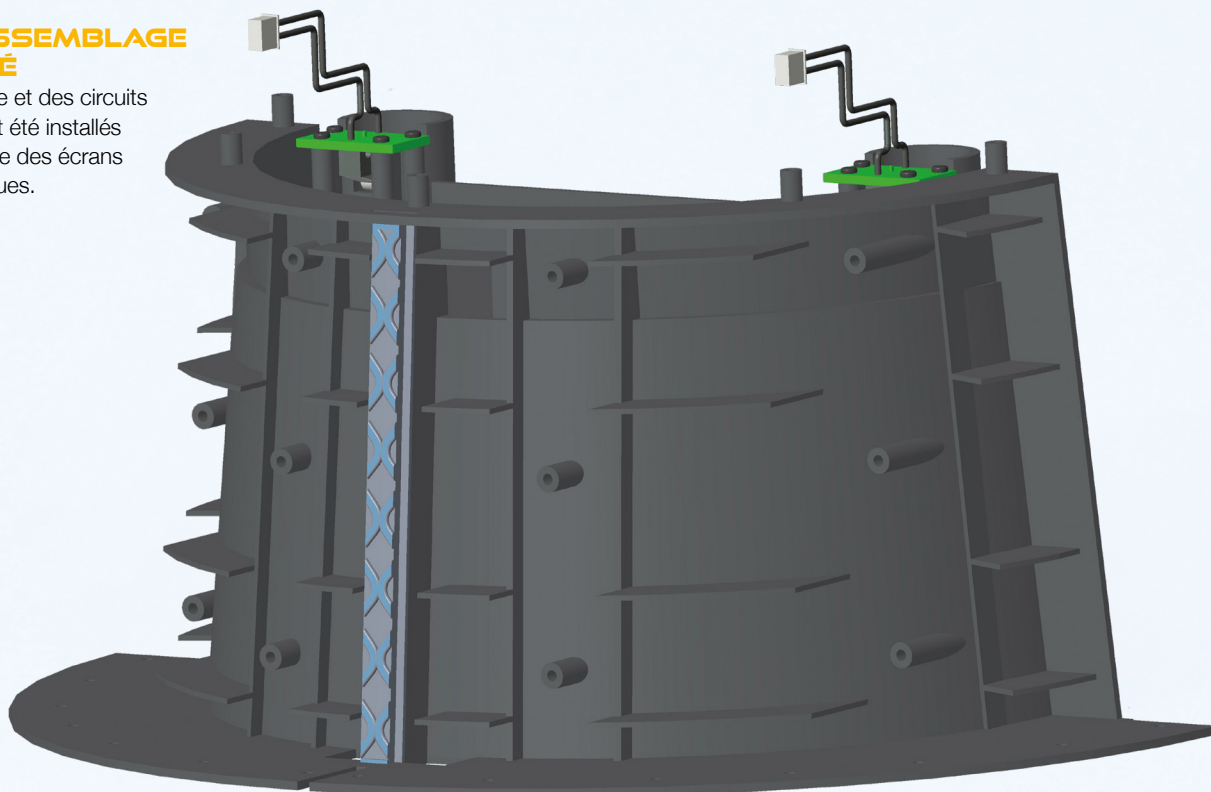
Fixez la pièce **27D** en place à l'aide de quatre vis **AP** (voir cercles).



ASSEMBLAGE TERMINÉ

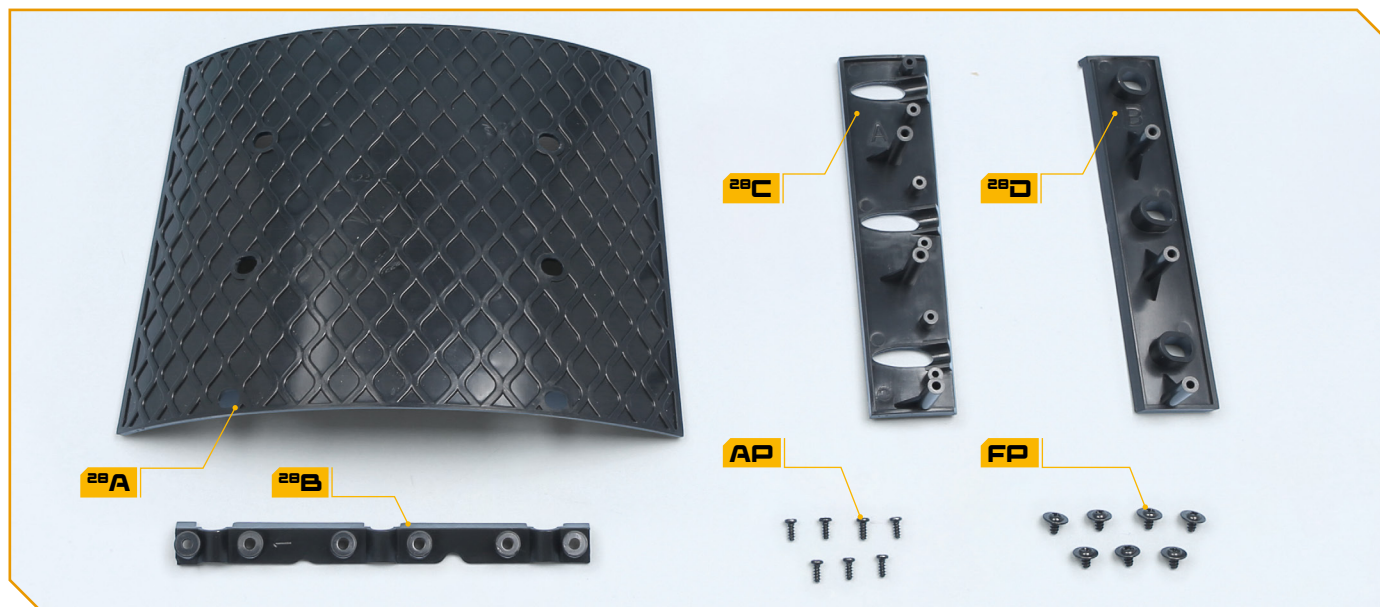
#027-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Une garniture et des circuits imprimés ont été installés sur l'armature des écrans photo-soniques.



SECTION DU COU

ASSEMBLAGE DU COU DU DALEK



COMPOSANTS DU NUMÉRO 28

28A ÉCRAN PHOTO-SONIQUE

28B BARRETTE DE FIXATION
(MARQUÉE 1)

28C BARRETTE DE FIXATION
AVEC DOUILLES DE VISSAGE
(MARQUÉE A)

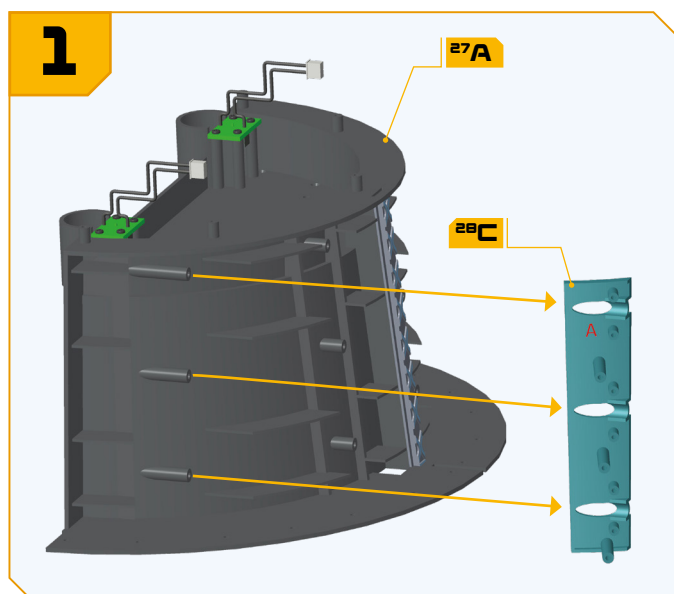
28D BARRETTE DE FIXATION
AVEC DOUILLES DE VISSAGE
(MARQUÉE B)

AP 7 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

FP 7 VIS PWB DE 2,6 X 4,0 MM
(DONT 1 DE RECHANGE)

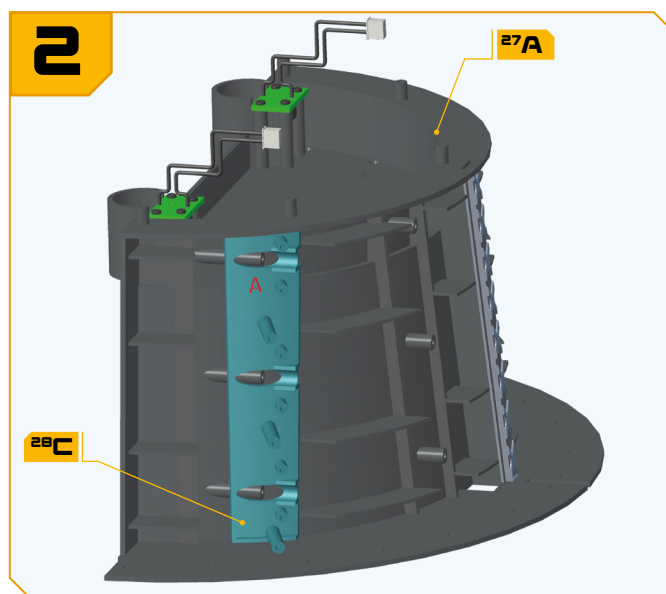
CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.



#28-01

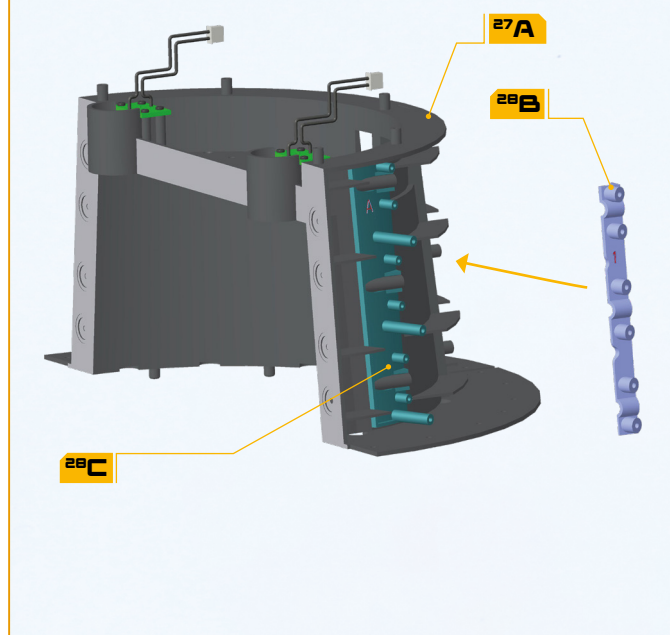
Placez la barrette de fixation **28C** sur le côté de l'armature **27A**, de manière que les douilles de vissage de la pièce **27A** s'insèrent dans les encoches de la pièce **28C**.



#28-02

Ce visuel montre la pièce **28C** en place.

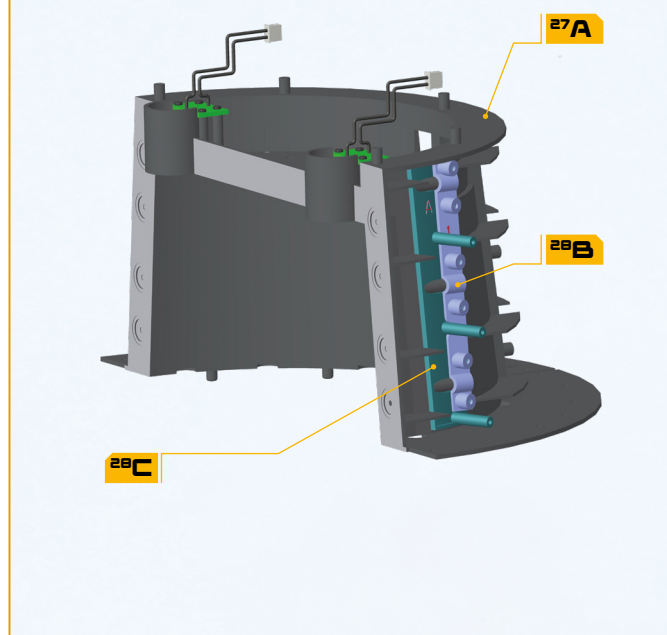
3



#28-03

Placez la barrette de fixation **28B** le long du côté de la barrette de fixation avec douilles de vissage **28C** : les douilles de vissage de la pièce **28C** s'insèrent dans les encoches de la barrette **28B**, et les douilles de vissage de l'armature **27A** s'insèrent dans les renforcements de la pièce **28B**.

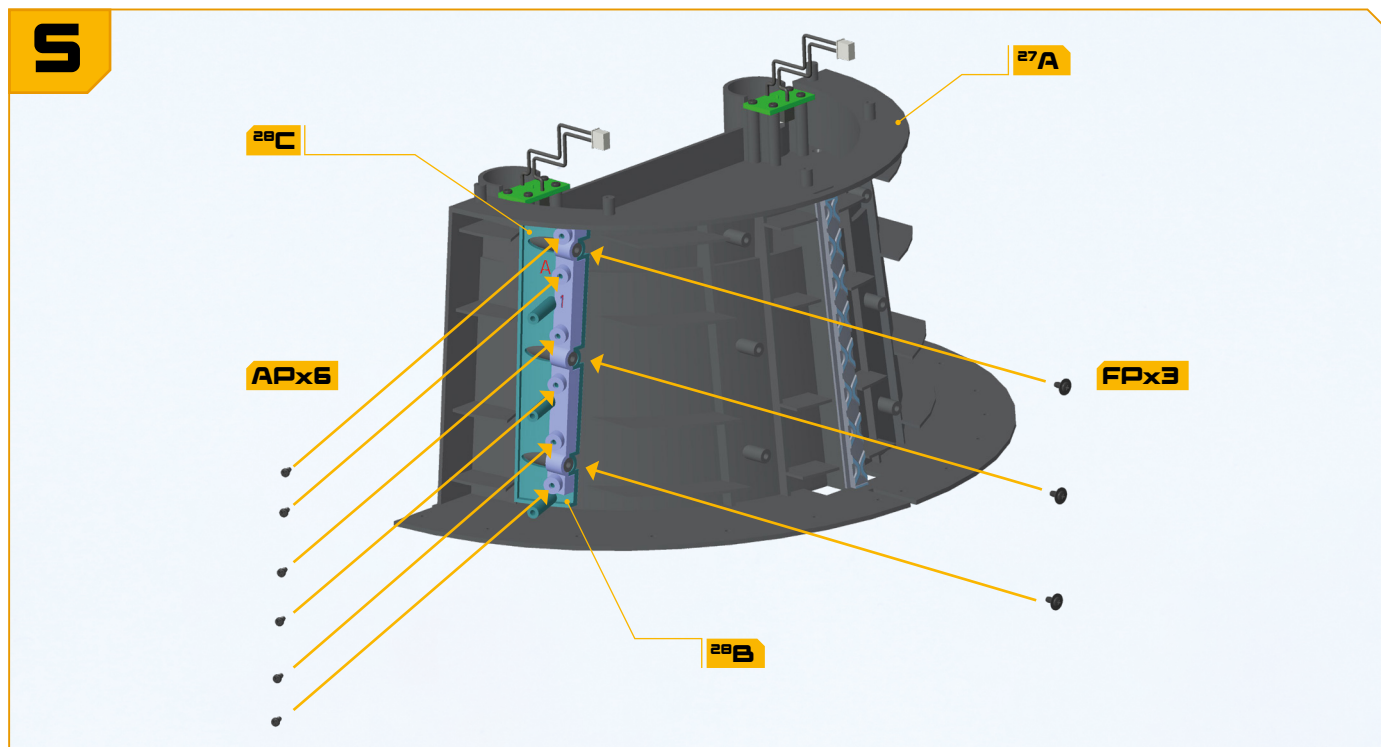
4



#28-04

Ce visuel montre la pièce **28B** en place.

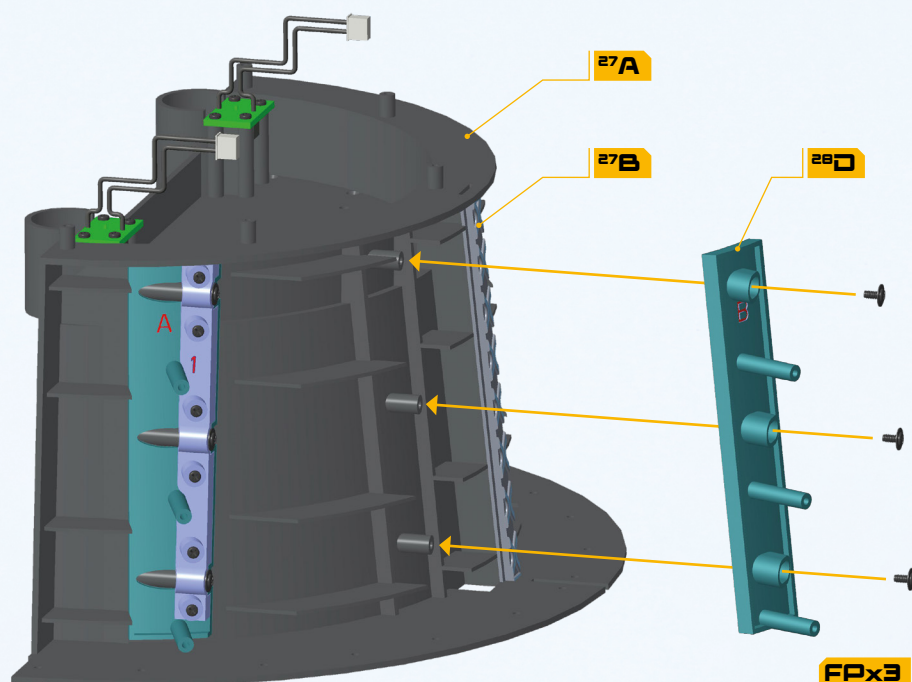
5



#28-05

Pour maintenir les pièces **28B** et **28C** en place, vous aurez besoin de six vis **AP** et de trois vis **FP**. Utilisez les six vis **AP** dans les douilles de la pièce **28B** et les trois vis **FP** dans les douilles de vissage de la pièce **27A**.

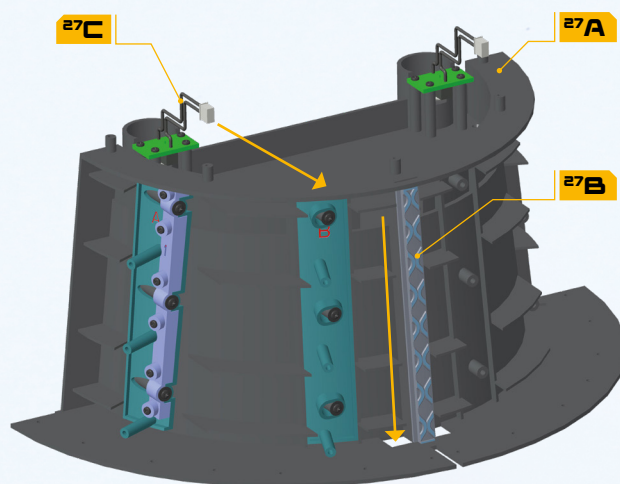
6



#28-06

Placez la pièce **28D** sur l'armature **27A**, de sorte que les douilles de vissage situées à proximité de la garniture **27B** s'insèrent dans les grands trous de vis de la pièce **28D**. Fixez le tout à l'aide des trois vis **FP**.

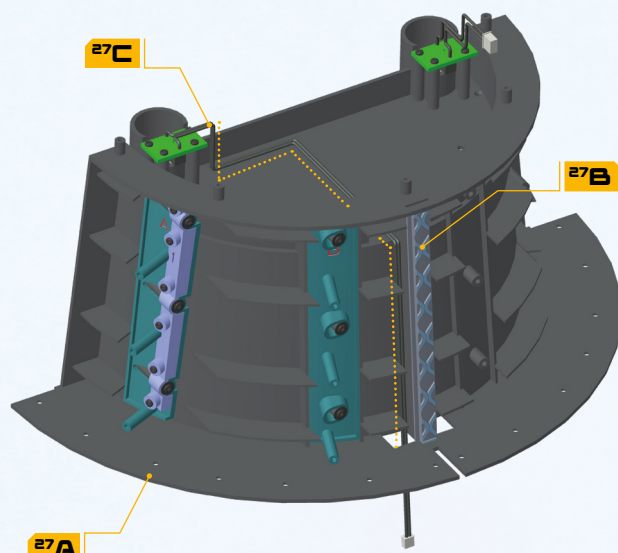
7



#28-07

Faites passer le câble **27C** par le grand trou carré de la pièce **27A**, sous le rebord supérieur et le long de la garniture **27B**. Faites ensuite descendre le câble le long de l'armature **27A**, puis à travers le trou du rebord inférieur, comme illustré.

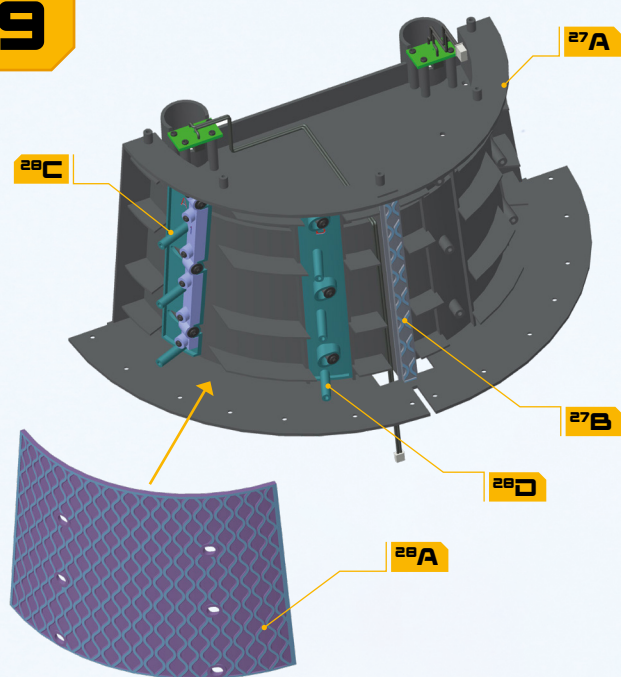
8



#28-08

Ce visuel montre le câble **27C** en place (nous l'avons mis en évidence par une ligne jaune pointillée pour plus de clarté). Il passe entre la rainure verticale sur laquelle est fixée la garniture **27B** et les languettes de l'armature **27A**.

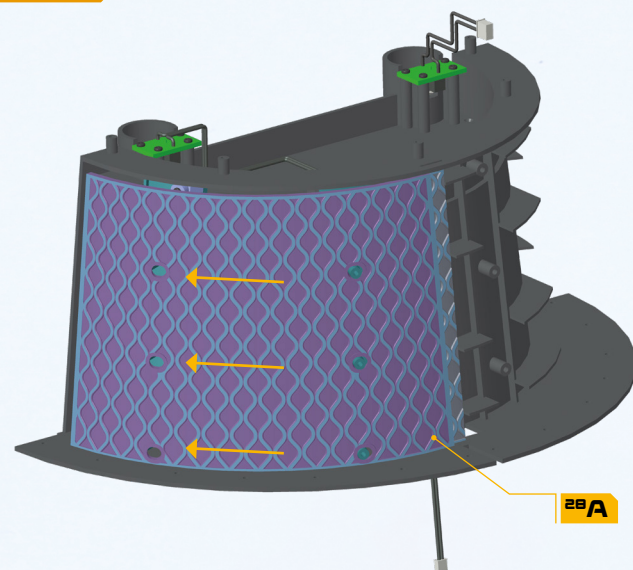
9



#28-09

Prenez l'écran photo-sonique **28A** et vérifiez comment il s'ajuste sur les barrettes **28C** et **28D**. Engagez d'abord les trous du côté droit de la pièce **28A** sur les douilles de vissage de la pièce **28D**. Le côté droit de l'écran **28A** vient se placer par-dessus le bord de la garniture **27B**.

10



#28-10

Poussez l'écran **28A** vers la gauche afin que les douilles de vissage de la pièce **28C** s'engagent dans les trous du côté gauche de la pièce **28A**. L'écran peut se cintrer légèrement lorsqu'il est mis en place.

ASSEMBLAGE TERMINÉ

#028-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Un écran photo-sonique a été installé sur l'armature.

